

関税率表解説改正

新	旧
<p>84.75 MACHINES FOR ASSEMBLING ELECTRIC OR ELECTRONIC LAMPS, TUBES OR VALVES OR FLASH-BULBS, IN GRASS ENVELOPES; MACHINES FOR MANUFACTURING OR HOT WORKING GLASS OR GLASSWARE.</p> <p>(省略)</p> <p>(I) MACHINES FOR ASSEMBLING ELECTRIC OR ELECTRONIC LAMPS, TUBES OR VALVES OR FLASH-BULBS, IN GLASS ENVELOPES</p> <p>(省略)</p> <p>(II) MACHINES FOR THE MANUFACTURE OR HOT WORKING OF GLASS OR GLASSWARE</p> <p>(省略)</p> <p>(A) MACHINES FOR THE MANUFACTURE OF FLAT GLASS SHEETS</p> <p>This group includes :</p> <p><u>(削除)</u></p> <p><u>(削除)</u></p> <p>(1) Machines for making sheet glass by drawing out flat strips. A roughly formed sheet of glass is picked up by a special device; it is then gripped by rollers and drawn out vertically or horizontally as it passes through an annealing oven. The continuous band thus obtained is cut into sheets (mechanically or by an electrically heated wire).</p> <p><u>(削除)</u></p> <p><u>(削除)</u></p>	<p>84.75 MACHINES FOR ASSEMBLING ELECTRIC OR ELECTRONIC LAMPS, TUBES OR VALVES OR FLASH-BULBS, IN GRASS ENVELOPES; MACHINES FOR MANUFACTURING OR HOT WORKING GLASS OR GLASSWARE.</p> <p>(省略)</p> <p>(I) MACHINES FOR ASSEMBLING ELECTRIC OR ELECTRONIC LAMPS, TUBES OR VALVES OR FLASH-BULBS, IN GLASS ENVELOPES</p> <p>(省略)</p> <p>(II) MACHINES FOR THE MANUFACTURE OR HOT WORKING OF GLASS OR GLASSWARE</p> <p>(省略)</p> <p>(A) MACHINES FOR THE MANUFACTURE OF FLAT GLASS SHEETS</p> <p>This group includes :</p> <p>(1) Casting tables for plate glass, provided they are equipped with mechanical devices (e.g., for changing the angle of the table, or for fixing the adjustable guides which control the sideward flow of the glass). Casting rollers, often electrically operated, which spread and roll the mass of glass on the table.</p> <p>(2) Machines for making sheet glass by vertical blowing and drawing of a glass sleeve. A tube draws the glass up a high shaft from a special crucible at the base of the shaft. A jet of compressed air is passed through the tube to keep the sleeve of glass in cylindrical shape. At the end of the run, the sleeve of glass is cut into lengths and also longitudinally so that it can be opened out later into flat sheets.</p> <p>(3) Machines for making sheet glass by drawing out flat strips. A roughly formed sheet of glass is picked up by a special device; it is then gripped by rollers and drawn out vertically or horizontally as it passes through an annealing oven. The continuous band thus obtained is cut into sheets (mechanically or by an electrically heated wire).</p> <p>(4) Machines for drawing and rolling plate glass. In one type of machine, a predetermined quantity of molten glass is poured from a ladle on to a table; there it is rolled out by one or more pairs of rollers, which are kept cool by interior water circulation. In other machines the process is continuous, a sheet of molten glass flowing from the lip of a furnace being fed directly to the rollers. Some machines employ engraved cylinders to obtain relief or other surface effects (e.g., certain cathedral glass, corrugated, grooved, etc., glass).</p> <p>(5) Machines for the manufacture of reinforced glass. These are similar to</p>

関税率表解説改正

新	旧
<p><u>(2) Machines for the manufacture of floatglass. In the float process, the glass is floating horizontally on a molten media, to manufacture an endless glass ribbon, which later in the process is cut into pieces.</u></p> <p>(省略)</p>	<p>those referred to in the preceding paragraph, but in addition a sheet of wire netting is unrolled at the same time, and is pressed into the glass while it is still soft; or the wire netting may be inserted between two sheets of glass issuing from two sets of rollers.</p> <p><u>(新規)</u></p> <p>(省略)</p>
<p>84.75 電球、電子管、せん光電球その他のガラス封入管の組立て用機械及びガラス又はその製品の製造用又は熱間加工用の機械</p>	<p>84.75 電球、電子管、せん光電球その他のガラス封入管の組立て用機械及びガラス又はその製品の製造用又は熱間加工用の機械</p>

関税率表解説改正

新	旧
<p>(省略)</p>	<p>(省略)</p>
<p>( ) 電球、電子管、せん光電球その他のガラス封入管の組立て用機械</p>	<p>( ) 電球、電子管、せん光電球その他のガラス封入管の組立て用機械</p>
<p>(省略)</p>	<p>(省略)</p>
<p>( ) ガラス又はその製品の製造用又は熱間加工用の機械</p>	<p>( ) ガラス又はその製品の製造用又は熱間加工用の機械</p>
<p>(省略)</p>	<p>(省略)</p>
<p>(A) 平面ガラス板の製造用機械</p>	<p>(A) 平面ガラス板の製造用機械</p>
<p>このグループには、次の物品を含む。</p>	<p>このグループには、次の物品を含む。</p>
<p><u>(1) 平らなストリップを引き伸ばして板ガラスを製造する機械：粗く成形されたガラスの板が、特殊装置により取り出される。その後、それがローラーの間にはさまれ、焼鈍炉を通過するうちに垂直又は水平に伸ばされる。こうして得られた連続した帯が（機械式で又は電熱線により）切られて板になる。</u></p>	<p><u>(1) 板ガラス用の鑄込みテーブル（ただし、機械式の装置（例えば、テーブルの角度を変える装置又はガラスの横への流れを制御する調整用案内装置）を装備したものに限る。）及び鑄込みローラー（電気により作動することが多く、テーブル上にガラスの塊を置いて圧延するもの）</u></p>
<p><u>(2) フロ - トガラス製造用の機械：フロ - トガラス製造工程において、ガラスは溶融媒体の上に水平に浮いており、そこから連続した帯状のガラスを製造し、その後、切断される。</u></p>	<p><u>(2) ガラスのスリーブの垂直吹上げ及び引上げにより板ガラスを製造する機械：特殊なつばから管がガラスを長い中空の軸状に（管にガラスが付着して）引き上げる。圧縮空気の噴射が管を通して吹き抜け、管状に成形されたガラスを円筒形に保つ。作業の終わりにガラスのスリーブは一定の長さに切れ、また長手方向に沿っても切れ、後で平板になるように開かれる。</u></p>
<p>(削除)</p>	<p><u>(3) 平らなストリップを引き伸ばして板ガラスを製造する機械：粗く成形されたガラスの板が、特殊装置により取り出される。その後、それがローラーの間にはさまれ、焼鈍炉を通過するうちに垂直又は水平に伸ばされる。こうして得られた連続した帯が（機械式に又は電熱線により）切られて板になる。</u></p>
<p>(削除)</p>	<p><u>(4) 引上げ法又は圧延法により板ガラスを製造する機械：ある型式の機械においてはあらかじめ決められた量の溶融ガラスが、取鍋（べ）からテーブル上に注がれる。そこでこの溶融ガラスは一對以上のローラー（内部を循環する水により冷却されている。）により圧延される。他の機械においては工程が連続しており、炉の口から流出したシート状の溶融ガラスが直接ローラーに供給される。また、浮出しその他の表面効果を得るために（ある種の寺院用ガラス、波形ガラス、溝付きガラス等）彫刻を施したシリンダーを使用する機械もある。</u></p>
<p>(削除)</p>	<p><u>(5) 強化ガラスの製造機械：この機械は、次の点を除いて前項に記述した機械に類似している。すなわち、金網を同時に広げてガラスがまだ柔らかい間にガラスの中に圧入するか又は二組のローラーから出てくる二枚のガラス板の間に金網を挿入するようになっている。</u></p>
<p>(省略)</p>	<p>(省略)</p>

関税率表解説改正

新	旧
<p>84.76 AUTOMATIC GOODS-VENDING MACHINES (FOR EXAMPLE, POSTAGE STAMP CIGARETTE, FOODS OR BEVERAGE MACHINES), INCLUDING MONEY-CHANGING MACHINES(+). (省略)</p> <p>This heading covers the various kinds of machines which supply some kind of merchandise when one or more coins, tokens or a magnetic card are put in a slot (other than those machines covered more specifically by other headings of the Nomenclature or excluded from the Chapter by a Chapter or Section Note). <u>The term “vending” in the context of this heading refers to a “monetary” exchange between the purchaser and the machine in order to acquire a product. This heading does not cover machines which dispense a product but do not have a device to accept payment.</u></p> <p><u>Automatic hot or cold beverage-dispensing machines without a device to accept payment are excluded (heading 84.19).</u></p> <p>(省略)</p>	<p>84.76 AUTOMATIC GOODS-VENDING MACHINES (FOR EXAMPLE, POSTAGE STAMP CIGARETTE, FOODS OR BEVERAGE MACHINES), INCLUDING MONEY-CHANGING MACHINES(+). (省略)</p> <p>This heading covers the various kinds of machines which supply some kind of merchandise when one or more coins, tokens or a magnetic card are put in a slot (other than those machines covered more specifically by other headings of the Nomenclature or excluded from the Chapter by a Chapter or Section Note).</p> <p>(新規)</p> <p>(省略)</p>
<p>84.76 物品の自動販売機（例えば、郵便切手用、たばこ用、食料品用又は飲料用のもの。両替機を含む。） (省略)</p> <p><u>この項には、1個（又は1枚）以上の貨幣、代用貨幣又は磁気力 - ドを差し入れ口に入れることによりある種の商品を供給する各種の機械を含む（ただし、この表の他の項において、より特殊な限定をして記載をしている機械及び類注又は部注によりこの類から除外される機械を含まない。）。この項の文脈中の「販売」とは、物品を得るための、買い手と機械の間の「通貨」の交換をいう。この項は、物品を供給する機械で、支払いを受けるための装置を有しないものを含まない。</u> <u>支払いを受けるための装置を有しない自動温・冷飲料供給機は除く（84.19）。</u></p> <p>(省略)</p>	<p>84.76 物品の自動販売機（例えば、郵便切手用、たばこ用、食料品用又は飲料用のもの。両替機を含む。） (省略)</p> <p><u>この項には、1個（又は1枚）以上の貨幣、代用貨幣又は磁気力 - ドを差し入れ口に入れることによりある種の商品を供給する各種の機械を含む（ただし、この表の他の項において、より特殊な限定をして記載をしている機械及び類注又は部注によりこの類から除外される機械を含まない。）。</u></p> <p>(省略)</p>

関税率表解説改正

新	旧
<p>84.79 MACHINES AND MECHANICAL APPLIANCE HAVING INDIVIDUAL FUNCTIONS, NOT SPECIFIED OR INCLUDED ELSEWHERE IN THIS CHAPTER.</p> <p>(省略)</p> <p>( ) MACHINERY OF GENERAL USE</p> <p>(省略)</p> <p>( ) MACHINERY FOR CERTAIN INDUSTRIES</p> <p>This group includes:</p> <p><u>(A)</u> Machinery for public works, building or the like, e.g.:</p> <p>(1) Machines for spreading mortar or concrete (excluding mixers for preparing concrete or mortar - heading 84.74 or 87.05).</p> <p>(2) Road making machines which vibrate the concrete to consolidate it and to camber the surface, sometimes also spreading the concrete.</p> <p>However this heading does not include levellers of heading 84.29.</p> <p>(3) Machines, whether or not self-propelled, for spraying gravel on road or similar surfaces and self-propelled machines for spreading and tamping bituminous road-surfacing materials. Gravel sprayers mounted on a motor vehicle chassis are excluded (heading 87.05).</p> <p>(4) Machinery and mechanical appliances for smoothing, grooving, checkering, etc., fresh concrete, bitumen or other similar soft surfaces. Heating apparatus for bitumen, etc., are excluded (heading 84.19).</p> <p>(5) Small pedestrian directed motorised apparatus for the maintenance of roads (e.g., sweepers and white line painters). Mechanical rotating brooms, which may be mounted with a dirt hopper and a sprinkler system on a wheeled chassis powered by a tractor of heading 87.01, are also classified in this heading as interchangeable equipment, even if they are presented with the tractor.</p> <p><u>(B)</u> Machinery for the oil, soap or edible fat industries, e.g.:</p> <p>(1) Special grinders, crushers, mills or presses for oilseeds or oleaginous fruit.</p> <p>(2) Tanks fitted with mechanical agitators, specially designed for purifying oils.</p> <p>(3) Tallow-washing equipment.</p>	<p>84.79 MACHINES AND MECHANICAL APPLIANCE HAVING INDIVIDUAL FUNCTIONS, NOT SPECIFIED OR INCLUDED ELSEWHERE IN THIS CHAPTER.</p> <p>(省略)</p> <p>( ) MACHINERY OF GENERAL USE</p> <p>(省略)</p> <p>( ) MACHINERY FOR CERTAIN INDUSTRIES</p> <p>This group includes:</p> <p><u>(A)</u> Machinery for the oil, soap or edible fat industries, e.g.:</p> <p>(1) Special grinders, crushers, mills or presses for oilseeds or oleaginous fruit.</p> <p>(2) Tanks fitted with mechanical agitators, specially designed for purifying oils.</p> <p>(3) Tallow-washing equipment.</p> <p>(4) Equipment for rolling raw tallow in order to crush the cells before melting down.</p> <p>(5) Churns and mixers for mixing together the component parts of margarine.</p> <p>(6) Soap cutting or moulding machines.</p> <p><u>(B)</u> Basket-making, wickerwork-making and other machinery for plaiting or interlacing osier, canes, rattans, straw, wood strips, plastics, etc. e.g.:</p> <p>(1) Machines for making baskets, hampers or similar articles.</p> <p>(2) Machines for forming wickerwork covers on carboys, bottles, etc.</p> <p>(3) Machines for making protective straw envelopes for bottles.</p> <p>(4) Machines for plaiting hats or braids and bands for hat-making.</p> <p>The heading does not include machines for splitting wood, peeling osier, rounding rattans, etc. (heading 84.65).</p> <p><u>(C)</u> Machinery for making paint brushes or other brushes, e.g.:</p> <p>(1) Machines for preparing (including trimming or shaping) hair, bristles, fibres, etc., for brushes.</p> <p>(2) Machines for inserting the hairs, bristles, fibres, etc., into sockets, mounts or handles.</p> <p>The heading does not cover:</p>

関税率表解説改正

新	旧
<p>(4) Equipment for rolling raw tallow in order to crush the cells before melting down.</p> <p>(5) Churns and mixers for mixing together the component parts of margarine.</p> <p>(6) Soap cutting or moulding machines.</p> <p><u>( C )</u> Machinery for treating wood or similar materials, e.g.:</p> <p>(1) Barking drums in which logs are stripped of their bark by scraping against each other.</p> <p>(2) Special presses for agglomerating wood fibre, wood chips, sawdust or cork dust.</p> <p>(3) Wood hardening presses.</p> <p>(4) Machines for impregnating wood under pressure.</p> <p><u>( D )</u> Rope or cable-making machines (stranding, twisting or cabling, etc., machines) working with either textile yarn or metal wire or both, including machinery for twisting flexible electrical conductors, other than twisting-frames of a type used in spinning textiles (heading 84.45).</p> <p><u>( E )</u> Machinery for treating metals, including electric wire coil-winders, e.g.:</p> <p>(1) Crucible vice-presses for alumino-thermic welding of rails, machine parts, etc.</p> <p>(2) Machinery for scouring or pickling metals (by acid, trichloroethylene, etc.) including pickling units for sheet-rolling mills, but excluding steam or sand blasting appliances of heading 84.24.</p> <p>(3) Rotating drums for de-sanding, de-scaling or polishing metal goods (e.g., nuts, bolts or ball bearings).</p> <p>(4) Machines for tin-plating by dipping.</p> <p>(5) Pig iron breakers and special stamping mills for breaking up cast iron scrap.</p> <p>(6) Special machines for winding or covering electric cables with layers of textile yarn, impregnated paper strips, asbestos tapes or other insulating or protective material; but excluding gimping machines of the kind falling in heading 84.47.</p> <p>(7) Electric wire coil-winders (e.g., for motors, transformers or inductors).</p> <p><u>( F )</u> Basket-making, wickerwork-making and other machinery for plaiting or</p>	<p>(a) Machines for sterilising bristles or fibres (heading 84.19).</p> <p>(b) Machines for working brush mounts or brush handles in wood, cork, bone, hard rubber or similar hard materials (heading 84.65).</p> <p><u>( D )</u> Machinery for public works, building or the like, e.g.:</p> <p>(1) Machines for spreading mortar or concrete (excluding mixers for preparing concrete or mortar - heading 84.74 or 87.05).</p> <p>(2) Road making machines which vibrate the concrete to consolidate it and to camber the surface, sometimes also spreading the concrete.</p> <p>However this heading does not include levellers of heading 84.29.</p> <p>(3) Machines, whether or not self-propelled, for spraying gravel on road or similar surfaces and self-propelled machines for spreading and tamping bituminous road-surfacing materials. Gravel sprayers mounted on a motor vehicle chassis are excluded (heading 87.05).</p> <p>(4) Machinery and mechanical appliances for smoothing, grooving, checkering, etc., fresh concrete, bitumen or other similar soft surfaces. Heating apparatus for bitumen, etc., are excluded (heading 84.19).</p> <p>(5) Small pedestrian directed motorised apparatus for the maintenance of roads (e.g., sweepers and white line painters). Mechanical rotating brooms, which may be mounted with a dirt hopper and a sprinkler system on a wheeled chassis powered by a tractor of heading 87.01, are also classified in this heading as interchangeable equipment, even if they are presented with the tractor.</p> <p><u>( E )</u> Machinery for treating metals, including electric wire coil-winders, e.g.:</p> <p>(1) Crucible vice-presses for alumino-thermic welding of rails, machine parts, etc.</p> <p>(2) Machinery for scouring or pickling metals (by acid, trichloroethylene, etc.) including pickling units for sheet-rolling mills, but excluding steam or sand blasting appliances of heading 84.24.</p> <p>(3) Rotating drums for de-sanding, de-scaling or polishing metal goods (e.g., nuts, bolts or ball bearings).</p> <p>(4) Machines for tin-plating by dipping.</p>

関税率表解説改正

新	旧
<p>interlacing osier, canes, rattans, straw, wood strips, plastics, etc. e.g.:</p> <p>(1) Machines for making baskets, hampers or similar articles.</p> <p>(2) Machines for forming wickerwork covers on carboys, bottles, etc.</p> <p>(3) Machines for making protective straw envelopes for bottles.</p> <p>(4) Machines for plaiting hats or braids and bands for hat-making.</p> <p>The heading does not include machines for splitting wood, peeling osier, rounding rattans, etc. (heading 84.65).</p> <p><u>( G )</u> Machinery for making paint brushes or other brushes, e.g.:</p> <p>(1) Machines for preparing (including trimming or shaping) hair, bristles, fibres, etc., for brushes.</p> <p>(2) Machines for inserting the hairs, bristles, fibres, etc., into sockets, mounts or handles.</p> <p>The heading does not cover:</p> <p>(a) Machines for sterilising bristles or fibres (heading 84.19).</p> <p>(b) Machines for working brush mounts or brush handles in wood, cork, bone, hard rubber or similar hard materials (heading 84.65).</p> <p>(省略)</p> <p>( ) MISCELLANEOUS MACHINERY</p> <p>This group includes:</p> <p>(1) ~ (10)</p> <p>(11) Bolting or unbolting machines and metal core extractors (other than hand tools of <u>Chapter 82</u>) and small tools for working in the hand, pneumatic, hydraulic or with self-contained electric or non-electric motor (heading 84.67).</p> <p>(12) ~ (31)</p> <p>(省略)</p>	<p>(5) Pig iron breakers and special stamping mills for breaking up cast iron scrap.</p> <p>(6) Special machines for winding or covering electric cables with layers of textile yarn, impregnated paper strips, asbestos tapes or other insulating or protective material; but excluding gimping machines of the kind falling in heading 84.47.</p> <p>(7) Electric wire coil-winders (e.g., for motors, transformers or inductors).</p> <p><u>( F )</u> Machinery for treating wood or similar materials, e.g.:</p> <p>(1) Barking drums in which logs are stripped of their bark by scraping against each other.</p> <p>(2) Special presses for agglomerating wood fibre, wood chips, sawdust or cork dust.</p> <p>(3) Wood hardening presses.</p> <p>(4) Machines for impregnating wood under pressure.</p> <p><u>( G )</u> Rope or cable-making machines (stranding, twisting or cabling, etc., machines) working with either textile yarn or metal wire or both, including machinery for twisting flexible electrical conductors, other than twisting-frames of a type used in spinning textiles (heading 84.45).</p> <p>(省略)</p> <p>( ) MISCELLANEOUS MACHINERY</p> <p>This group includes:</p> <p>(1) ~ (10)</p> <p>(11) Bolting or unbolting machines and metal core extractors (other than hand tools of <u>Chapter 82</u>, small tools for working in the hand, pneumatic, hydraulic or with self-contained electric or non-electric motor (heading 84.67).</p> <p>(12) ~ (31)</p> <p>(省略)</p>
<p>84.79 機械類(固有の機能を有するものに限るものとし、この類は他の項に該当するも</p>	<p>84.79 機械類(固有の機能を有するものに限るものとし、この類は他の項に該当するも</p>

関税率表解説改正

新	旧
<p>のを除く。)</p> <p>( )はん用性の機械類 (省略)</p> <p>( )はん用性の機械類 (省略)</p> <p>( )特定産業用の機械類 このグループには、次の物品を含む。 <u>(A) 土木事業、建築その他これらに類する用途に供する機械類。例えば、次の物品がある。</u></p> <p><u>(1) モルタル又はコンクリートの散布機(コンクリート又はモルタルを調製するミキサー(84.74又は87.05)を含まない。)</u></p> <p><u>(2) 道路建設用機械：この機械はコンクリートを振動させて固結させ、表面を上反りさせ、また時にはコンクリートの散布もする。</u> <u>ただし、この項には、84.29項の地ならし機を含まない。</u></p> <p><u>(3) 道路その他これに類する場所に砂利を散布する機械(自走式であるかないかを問わない。)及び道路舗装用のピチューメンを散布し突き固める自走式の機械。</u> <u>ただし、砂利散布機を自動車のシャシに取り付けたものを含まない(87.05)。</u></p> <p><u>(4) 生コンクリート、ピチューメンその他これらに類する軟らかな表面の平滑化、溝付け、格子模様付け等を行う機械</u> <u>ピチューメン等の加熱機は、属しない(84.19)。</u></p> <p><u>(5) 道路補修用の機器で歩行者により操作される小型の動力駆動式のもの(例えば、掃除機及び白線引き機)</u> <u>87.01項のトラクターにより駆動される車輪付きシャシに、ごみ容器及び散水装置とともに取り付けられる機器式回転ほうきは、たとえトラクターとともに提示されても、交換式の機械としてこの項に属する。</u></p> <p><u>(B) 油、石けん又は食用脂の工業用の機械類。例えば、次の物品がある。</u></p> <p><u>(1) 採油用に適する種又は果実に使用する特別な粉碎機、破砕機及びプレス</u></p> <p><u>(2) 機械式アジテーターを取り付けたタンクで、オイル清浄用に特に設計されたもの</u></p> <p><u>(3) 牛脂洗浄機</u></p> <p><u>(4) 溶融前に細胞を破砕するための原料牛脂を圧延する機器</u></p> <p><u>(5) かく乳機及びマーガリンの構成成分を混合するための混合機</u></p> <p><u>(6) せっけんの切断機及び成形機</u></p> <p><u>(C) 木材その他これに類する材料を処理する機械類。例えば、次の物品がある。</u></p>	<p>のを除く。)</p> <p>( )はん用性の機械類 (省略)</p> <p>( )はん用性の機械類 (省略)</p> <p>( )特定産業用の機械類 このグループには、次の物品を含む。 <u>(A) 油、石けん又は食用脂の工業用の機械類。例えば、次の物品がある。</u></p> <p><u>(1) 採油用に適する種又は果実に使用する特別な粉碎機、破砕機及びプレス</u></p> <p><u>(2) 機械式アジテーターを取り付けたタンクで、オイル清浄用に特に設計されたもの</u></p> <p><u>(3) 牛脂洗浄機</u></p> <p><u>(4) 溶融前に細胞を破砕するための原料牛脂を圧延する機器</u></p> <p><u>(5) かく乳機及びマーガリンの構成成分を混合するための混合機</u></p> <p><u>(6) せっけんの切断機及び成形機</u></p> <p><u>(B) オージャ、とう、麦わら、木材のストリップ、プラスチック等を使用するかご細工用又は枝条細工用の機械その他前記の材料を組み又は織り合わせる機械類。例えば、次の物品がある。</u></p> <p><u>(1) かごその他これに類する物品製造用の機械</u></p> <p><u>(2) 瓶用等の枝状覆いの製造機械</u></p> <p><u>(3) 瓶の保護用麦わら包み製造用の機械</u></p> <p><u>(4) 帽子製造用の組ひも及びバンド又は組帽子の製造機械</u> <u>この項には、木材のひき割り用、オージャの皮はぎ用、とうの丸め加工用等の機械を含まない(84.65)。</u></p> <p><u>(C) 塗装用その他の用途に供するブラシの製造用の機械類：例えば、次の物品がある。</u></p> <p><u>(1) ブラシ用の毛、剛毛、繊維等の調製(トリミング又は成形を含む。)用の機械</u></p> <p><u>(2) ソケット、台又は柄に毛、剛毛、繊維等を植え付ける機械</u> <u>この項には、次の物品を含まない。</u></p> <p><u>(a) 剛毛又は繊維を殺菌する機械(84.19)</u></p> <p><u>(b) 木材、コルク、骨、硬質ゴムその他これらに類する硬質物製のブラシの枠又はブラシの柄を製造する機械(84.65)</u></p> <p><u>(D) 土木事業、建築その他これらに類する用途に供する機械類：例えば、次の物品がある。</u></p> <p><u>(1) モルタル又はコンクリートの散布機(コンクリート又はモルタルを調製するミキ</u></p>



関税率表解説改正

新	旧
<p>(1) 木材の皮はぎ用ドラム：ドラムの中で材木がこすり合って皮がむかれる。</p> <p>(2) 木材繊維、木材チップ、のこくず又はコルク粉くずを凝結させるための特殊プレス</p> <p>(3) 木材硬化用のプレス</p> <p>(4) 加圧下で木材に染み込ませる機械</p> <p>(D) 紡織用繊維の糸、金属の線又はこれらの両材料を使用して綱又はケーブルを製造する機械（より線機、製綱機等）：フレキシブルな電導体をより合わせる機械を含み、紡織用繊維の紡績において使用されるねん糸機（84.45）を含まない。</p> <p>(E) 金属の処理用の機械（電線の巻線機を含む。）。例えば、次の物品がある。</p> <p>(1) レール、機械部分品のテルミット溶接用のるつぼ式バイス・プレス（vice-presses）</p> <p>(2) 金属の洗浄用又は酸洗い用（酸、トリクロロエチレン等）の機械類：薄板圧延機用の酸洗い機械を含むが、84.24 項の蒸気又は砂の吹付け機を含まない。</p> <p>(3) 金属製品（例えば、ナット、ボルト及び玉軸受）の砂落とし用、スケール落とし用又は磨き用の回転ドラム機</p> <p>(4) 浸せき式すずめつき装置</p> <p>(5) 銑鉄破碎機及び鋳物くず破碎用の特殊な破碎機</p> <p>(6) 電気用のケーブルに紡織用繊維の糸、浸せき紙のテープ、石綿テープその他の絶縁用又は保護用の材料の層を巻き付けるか又は被覆する特殊機械。ただし、84.47 項のジンピング機を含まない。</p> <p>(7) 電線の巻線機（例えば、電動機用、トランスフォーマー用又はインダクター用のもの）</p> <p>(F) オージア、とう、麦わら、木材のストリップ、プラスチック等を使用するかご細工用又は枝条細工用の機械その他前記の材料を組み又は織り合わせる機械類。例えば、次の物品がある。</p> <p>(1) かがその他これに類する物品製造用の機械</p> <p>(2) 瓶用等の枝状覆いの製造機械</p> <p>(3) 瓶の保護用麦わら包み製造用の機械</p> <p>(4) 帽子製造用の組ひも及びバンド又は組帽子の製造機械</p> <p>この項には、木材のひき割り用、オージアの皮はぎ用、とうの丸め加工用等の機械を含まない（84.65）。</p> <p>(G) 塗装用その他の用途に供するブラシの製造用の機械類。例えば、次の物品がある。</p>	<p>サー（84.74 又は 87.05）を含まない。）</p> <p>(2) 道路建設用機械：この機械はコンクリートを振動させて固結させ、表面を上反りさせ、また時にはコンクリートの散布もする。</p> <p>ただし、この項には、84.29 項の地ならし機を含まない。</p> <p>(3) 道路その他これに類する場所に砂利を散布する機械（自走式であるかないかを問わない。）及び道路舗装用のビチューメンを散布し突き固める自走式の機械。ただし、砂利散布機を自動車のシャシに取り付けたものを含まない（87.05）。</p> <p>(4) 生コンクリート、ビチューメンその他これらに類する軟らかな表面の平滑化、溝付け、格子模様付け等を行う機械</p> <p>ビチューメン等の加熱機は、属しない（84.19）。</p> <p>(5) 道路補修用の機器で歩行者により操作される小型の動力駆動式のもの（例えば、掃除機及び白線引き機）</p> <p>87.01 項のトラクターにより駆動される車輪付きシャシに、ごみ容器及び散水装置とともに取り付けられる機器式回転ほうきは、たとえトラクターとともに提示されても、交換式の機械としてこの項に属する。</p> <p>(E) 金属の処理用の機械（電線の巻線機を含む。）。例えば、次の物品がある。</p> <p>(1) レール、機械部分品のテルミット溶接用のるつぼ式 vicepresses</p> <p>(2) 金属の洗浄用又は酸洗い用（酸、トリクロロエチレン等）の機械類：薄板圧延機用の酸洗い機械を含むが、84.24 項の蒸気又は砂の吹付け機を含まない。</p> <p>(3) 金属製品（例えば、ナット、ボルト及び玉軸受）の砂落とし用、スケール落とし用又は磨き用の回転ドラム機</p> <p>(4) 浸せき式すずめつき装置</p> <p>(5) 銑鉄破碎機及び鋳物くず破碎用の特殊な破碎機</p> <p>(6) 電気用のケーブルに紡織用繊維の糸、浸せき紙のテープ、石綿テープその他の絶縁用又は保護用の材料の層を巻き付けるか又は被覆する特殊機械。ただし、84.47 項のジンピング機を含まない。</p> <p>(7) 電線の巻線機（例えば、電動機用、トランスフォーマー用又はインダクター用のもの）</p> <p>(F) 木材その他これに類する材料を処理する機械類：例えば、次の物品がある。</p> <p>(1) 木材の皮はぎ用ドラム：ドラムの中で材木がこすり合って皮がむかれる。</p> <p>(2) 木材繊維、木材チップ、のこくず又はコルク粉くずを凝結させるための特殊プレ</p>

関税率表解説改正

新	旧
<p><u>(1) ブラシ用の毛、剛毛、繊維等の調製(トリミング又は成形を含む。)用の機械</u>  <u>(2) ソケット、台又は柄に毛、剛毛、繊維等を植え付ける機械</u>  <u>この項には、次の物品を含まない。</u>  <u>(a) 剛毛又は繊維を殺菌する機械(84.19)</u>  <u>(b) 木材、コルク、骨、硬質ゴムその他これらに類する硬質物製のブラシの枠又はブラシの柄を製造する機械(84.65)</u></p> <p>(省略)</p>	<p>ス</p> <p><u>(3) 木材硬化用のプレス</u>  <u>(4) 加圧下で木材に染み込ませる機械</u></p> <p><u>(G) 紡織用繊維の糸、金属の線又はこれらの両材料を使用して綱又はケーブルを製造する機械(より線機、製綱機等): フレキシブルな電導体をより合わせる機械を含み、紡織用繊維の紡績において使用されるねん糸機(84.45)を含まない。</u></p> <p>(省略)</p>
<p>( ) その他の種々の機械  このグループには、次の物品を含む。  (1) ~ (10)</p>	<p>( ) その他の種々の機械  このグループには、次の物品を含む。  (1) ~ (10)</p>
<p><u>(11) ボルト締め機、ボルト抜き機及び金属製のしんを取り出す機械(82類の手工具を除く。)並びに小型の手持工具(ニューマチック式、液圧式又は原動機(電気式であるかないかを問わない。)を自蔵するものに限る。84.67項)</u></p> <p>(12) ~ (31)</p> <p>(省略)</p>	<p><u>(11) ボルト締め機、ボルト抜き機及び金属製のしんを取り出す機械(82類の手道具及び手工具、小型の手持工具(ニューマチックツール、液圧式のもの又は原動機(電気式であるかないかを問わない。)を自蔵するものに限る。)(84.67)を含まない。</u></p> <p>(12) ~ (31)</p> <p>(省略)</p>

関税率表解説改正

新	旧
<p>84.80 MOULDING BOXES FOR METAL FOUNDRY; MOULD BASES; MOULDING PATTERNS; MOULDS FOR METAL (OTHER THAN INGOT MOULDS), METAL CARBIDES, GLASS, MINERAL MATERIALS, RUBBER OR PLASTICS.</p> <p>(省略)</p> <p>(A) ~ (C)</p> <p>(D) MOULDS FOR METAL (OTHER THAN INGOT MOULDS) OR FOR METAL CARBIDES</p> <p>This group includes :</p> <p>(1) Chill-moulds (die-casts). These take the form of a metallic casing consisting of two or more adjustable parts which reproduce, in hollow form, the shape of the required articles.</p> <p>(2) Pressure-casting moulds, into which the molten metal is forced under pressure. They normally consist of two complementary metallic chill-moulds, with hollows corresponding to the shape of the required articles in their opposing faces; in some cases the halves of the mould compress the molten metal to a certain degree.</p> <p>(3) Moulds for sintering metal powders. These moulds are heated. They are sometimes also used for sintering metal carbides or ceramic powders.</p> <p>(4) Cylindrical moulds for centrifugal moulding machines (e.g., for casting iron pipes, gun barrels).</p> <p><u>(削除)</u></p> <p>(E) ~ (G)</p> <p>(省略)</p>	<p>84.80 MOULDING BOXES FOR METAL FOUNDRY; MOULD BASES; MOULDING PATTERNS; MOULDS FOR METAL (OTHER THAN INGOT MOULDS), METAL CARBIDES, GLASS, MINERAL MATERIALS, RUBBER OR PLASTICS.</p> <p>(省略)</p> <p>(A) ~ (C)</p> <p>(D) MOULDS FOR METAL (OTHER THAN INGOT MOULDS) OR FOR METAL CARBIDES</p> <p>This group includes :</p> <p>(1) Chill-moulds (die-casts). These take the form of a metallic casing consisting of two or more adjustable parts which reproduce, in hollow form, the shape of the required articles.</p> <p>(2) Pressure-casting moulds, into which the molten metal is forced under pressure. They normally consist of two complementary metallic chill-moulds, with hollows corresponding to the shape of the required articles in their opposing faces; in some cases the halves of the mould compress the molten metal to a certain degree.</p> <p>(3) Moulds for sintering metal powders. These moulds are heated. They are sometimes also used for sintering metal carbides or ceramic powders.</p> <p>(4) Cylindrical moulds for centrifugal moulding machines (e.g., for casting iron pipes, gun barrels).</p> <p><u>(5) Letterpress moulds. These cast separate characters, spaces, leads, etc., for stereotype printing blocks, and mould backings on to electrotypes plates. But the heading excludes the flongs, matrices and linotype moulds of heading 84.42.</u></p> <p>(E) ~ (G)</p> <p>(省略)</p>
<p>84.80 金属鑄造用鑄型枠、鑄型ベース、鑄造用パターン及び金属、金属炭化物、ガラス、</p>	<p>84.80 金属鑄造用鑄型枠、鑄型ベース、鑄造用パターン及び金属、金属炭化物、ガラス、</p>

関税率表解説改正

新	旧
<p>鋳物性材料、ゴム又はプラスチックの成形用の型（金属インゴット用のものを除く。）</p> <p style="text-align: center;">（省略）</p> <p>このグループには、次の物品を含む。</p> <p>（A）～（C）</p> <p>（D）鋳型（金属インゴット用のものを除く。）及び金属炭化物の成形用の型</p> <p>（1）チル鋳型：この形状は二以上の調節可能な部分から成る金属製ケーシングで、所要の形状の物品が凹みの部分により複製される。</p> <p>（2）圧力鋳造用の鋳型：溶融金属を加圧下で鋳造するものである。通常、向かい合った面に目的の物品の形状に相当する中空部を有する二つの補完的な金属製のチル鋳型から成る。鋳型がある程度まで溶融金属を圧縮する場合もある。</p> <p>（3）金属粉焼結用の型：この型は加熱される。また、金属炭化物又は陶磁粉末の焼結用に使用されることもある。</p> <p>（4）遠心鋳造機用の円筒型鋳型（例えば、鋳鉄管又は銃身の鋳造用のもの） <u>（削除）</u></p> <p>（E）～（G）</p> <p style="text-align: center;">（省略）</p>	<p>鋳物性材料、ゴム又はプラスチックの成形用の型（金属インゴット用のものを除く。）</p> <p style="text-align: center;">（省略）</p> <p>このグループには、次の物品を含む。</p> <p>（A）～（C）</p> <p>（D）鋳型（金属インゴット用のものを除く。）及び金属炭化物の成形用の型</p> <p>（1）チル鋳型：この形状は二以上の調節可能な部分から成る金属製ケーシングで、所要の形状の物品が凹みの部分により複製される。</p> <p>（2）圧力鋳造用の鋳型：溶融金属を加圧下で鋳造するものである。通常、向かい合った面に目的の物品の形状に相当する中空部を有する二つの補完的な金属製のチル鋳型から成る。鋳型がある程度まで溶融金属を圧縮する場合もある。</p> <p>（3）金属粉焼結用の型：この型は加熱される。また、金属炭化物又は陶磁粉末の焼結用に使用されることもある。</p> <p>（4）遠心鋳造機用の円筒型鋳型（例えば、鋳鉄管又は銃身の鋳造用のもの）</p> <p>（5）活字鋳型：これはステロ版印刷の版に使用する個々の字、スペースを鋳造し、また電気版の裏金を成形するものである。<u>ただし、この項には、84.42 項の紙型、母型及びライノタイプ用の型を含まない。</u></p> <p>（E）～（G）</p> <p style="text-align: center;">（省略）</p>

## 関税率表解説改正

新	旧
<p>84.81 TAPS, COCKS, VALVES AND SIMILAR APPLIANCES FOR PIPES, BOILER SHELLS, TANKS, VATS OR THE LIKE, INCLUDING PRESSURE-REDUCING VALVES AND THERMOSTATICALLY CONTROLLED VALVES.</p> <p style="text-align: center;">(省略)</p> <p>The heading includes inter alia :</p> <p><u>( 1 )</u> Pressure-reducing valves for reducing the pressure of gases and maintaining that reduced pressure at a fairly constant level by means of a plug or stopper which is generally controlled by a pressure device (diaphragm, bellows, capsule, etc.) damped by an adjustable tension spring. These appliances directly regulate the pressure of gases passing through them; they are mounted, for example, on compressed gas cylinders, on pressure containers, or on feed pipe systems of the appliances which they serve.</p> <p>The heading also includes pressure-reducing valves (sometimes called pressure regulators, pressure reducers or pressure regulator-reducers), also mounted at the outlets of pressure containers, of boilers, on connecting feed pipe systems or near the appliances which they serve, to perform the same function on compressed air, steam, water, hydrocarbons or other fluids.</p> <p>If combined with a pressure gauge, pressure-reducing valves fall either in this heading or in heading 90.26 depending on whether or not the combined apparatus retains the essential character of a tap, valve, etc. (see the fourth paragraph of this Explanatory Note).</p> <p><u>( 2 )</u> <u>Valves for oleohydraulic or pneumatic transmissions. These valves, which may be of any type (pressure-reducing type, check type, etc.), are used specifically in the transmission of " fluid power " in a hydraulic or pneumatic system, where the energy source is supplied in the form of pressurised fluids (liquid or gas).</u></p> <p><u>( 3 )</u> Nonreturn valves (e.g., swing check valves and ball valves).</p> <p><u>( 4 )</u> Safety valves, relief valves, etc., whether or not incorporating a warning whistle.</p> <p style="margin-top: 20px;">Bursting discs (thin discs of plastics or metal) are used in certain cases as safety devices instead of valves; they are mounted by means of a special carrier on pipe systems or pressure vessels and burst at a specific pressure.</p>	<p>84.81 TAPS, COCKS, VALVES AND SIMILAR APPLIANCES FOR PIPES, BOILER SHELLS, TANKS, VATS OR THE LIKE, INCLUDING PRESSURE-REDUCING VALVES AND THERMOSTATICALLY CONTROLLED VALVES.</p> <p style="text-align: center;">(省略)</p> <p>The heading includes inter alia :</p> <p style="margin-top: 20px;"><u>( 新規 )</u></p> <p><u>( 1 )</u> Nonreturn valves (e.g., swing check valves and ball valves).</p> <p><u>( 2 )</u> Safety valves, relief valves, etc., whether or not incorporating a warning whistle.</p> <p style="margin-top: 20px;">Bursting discs (thin discs of plastics or metal) are used in certain cases as safety devices instead of valves; they are mounted by means of a special carrier on pipe systems or pressure vessels and burst at a specific pressure.</p>

関税率表解説改正

新	旧
<p>They are classified according to the constituent material (headings 39.26, 71.15, 73.26, 74.19, 75.08, 76.16, etc.).</p> <p>( 5 ) Manifold valves (e.g., three way valves and " Christmas tree " valves).            ( 6 ) Control cocks, blow-off cocks and shut off valves, etc., for level gauges.            ( 7 ) Radiator drainage taps.            ( 8 ) Inner-tube valves.</p>	<p>They are classified according to the constituent material (headings 39.26, 71.15, 73.26, 74.19, 75.08, 76.16, etc.).</p> <p>( 3 ) Manifold valves (e.g., three way valves and " Christmas tree " valves).            ( 4 ) Control cocks, blow-off cocks and shut off valves, etc., for level gauges.            ( 5 ) Radiator drainage taps.            ( 6 ) Inner-tube valves.            ( 7 ) Pressure-reducing valves for reducing the pressure of gases and maintaining that reduced pressure at a fairly constant level by means of a plug or stopper which is generally controlled by a pressure device (diaphragm, bellows, capsule, etc.) damped by an adjustable tension spring. These appliances directly regulate the pressure of gases passing through them; they are mounted, for example, on compressed gas cylinders, on pressure containers, or on feed pipe systems of the appliances which they serve.</p> <p>The heading also includes pressure-reducing valves (sometimes called pressure regulators, pressure reducers or pressure regulator-reducers), also mounted at the outlets of pressure containers, of boilers, on connecting feed pipe systems or near the appliances which they serve, to perform the same function on compressed air, steam, water, hydrocarbons or other fluids.</p> <p>If combined with a pressure gauge, pressure-reducing valves fall either in this heading or in heading 90.26 depending on whether or not the combined apparatus retains the essential character of a tap, valve, etc. (see the fourth paragraph of this Explanatory Note).</p>
<p>( 9 ) ~ ( 20 )</p> <p>( 省略 )</p> <p>84.81 コック、弁その他これらに類する物品（減圧弁及び温度制御式弁を含むものとし、管、かん胴、タンクその他これらに類する物品用のものに限る。）</p>	<p>( 8 ) ~ ( 19 )</p> <p>( 省略 )</p> <p>84.81 コック、弁その他これらに類する物品（減圧弁及び温度制御式弁を含むものとし、管、かん胴、タンクその他これらに類する物品用のものに限る。）</p>

関税率表解説改正

新	旧
<p>(省略)</p> <p>この項には、次の物品を含む。</p> <p>(1) 減圧弁：これは、気体の圧力を減じるとともに減じられた圧力を一定に保つものである。これは、一般に調節可能な強力ばねの緩衝作用を利用する圧縮装置（ダイヤフラム、ベローズ、カプセル等）により制御されているプラグ又はストッパーを使用している。この物品は、通過する気体の圧力を直接調整するもので、例えば、圧縮ガス充てん用シリンダー、圧力容器又は機器への供給用配管に取り付けられる。</p> <p>この項には、圧力容器若しくはボイラー排出口に取り付けられて又は供給用の接続配管機器の近くに接続されて、圧縮空気、蒸気、水、炭化水素その他の流体に同じ機能を作用する減圧弁（圧力調整器、減圧器又は減圧調整器と称されることもある。）も含む。</p> <p>圧力計と結合している場合には、当該結合物品の重要な特性が弁等にあるかないかにより、減圧弁はこの項又は 90.26 項に属する（この項の解説第 4 パラグラフ参照）。</p> <p>(2) 油圧式又はニュー・マチック式の動力伝達装置用弁：これらの弁には種々の型（減圧型、逆止型等）があり、圧力が加わった流体（液体又は気体）の形で動力源が供給される液圧式又はニュー・マチック式システムの流体動力伝達装置に、特に用いられる。</p> <p>(3) 逆止弁（例えば、スイング型逆止弁及び玉弁）</p> <p>(4) ~ (7)</p> <p>(8) インナーチューブの弁</p> <p>(削除)</p> <p>(9) ~ (19)</p>	<p>(省略)</p> <p>この項には、次の物品を含む。</p> <p>(1) 逆止弁（例えば、スイング型逆止弁及び玉弁）</p> <p>(新規)</p> <p>(2) ~ (5)</p> <p>(6) インナーチューブの弁</p> <p>(7) 減圧弁：これは、気体の圧力を減じるとともに減じられた圧力を一定に保つものである。これは、一般に調節可能な強力ばねの緩衝作用を利用する圧縮装置（ダイヤフラム、ベローズ、カプセル等）により制御されているプラグ又はストッパーを使用している。この物品は、通過する気体の圧力を直接調整するもので、例えば、圧縮ガス充てん用シリンダー、圧力容器又は機器への供給用配管に取り付けられる。</p> <p>この項には、圧力容器若しくはボイラー排出口に取り付けられ又は供給用の接続配管機器の近くに接続されて、圧縮空気、蒸気、水、炭化水素その他の流体に同じ機能を作用する減圧弁（圧力調整器、減圧器又は減圧調整器と称されることもある。）も含む。</p> <p>圧力計と結合している場合には、当該結合物品の重要な特性が弁等にあるかないかにより、減圧弁はこの項又は 90.26 項に属する（この項の解説第 4 パラグラフ参照）。</p> <p>(8) ~ (18)</p>

## 関税率表解説改正

新	旧
<p data-bbox="165 220 1120 327">(20) 気体作動方式のビールディスペンサー：酒場のカウンターにおいて使用するもので、基本的にはビールだるに連結され、二酸化炭素の圧力によりビールが供給される一以上の手動式コックから成る。</p> <p data-bbox="577 336 658 363">(省略)</p>	<p data-bbox="1144 220 2098 327">(19) 気体作動方式のビールディスペンサー：酒場のカウンターにおいて使用するもので、基本的にはビールだるに連結され、二酸化炭素の圧力によりビールが供給される一以上の手動式コックから成る。</p> <p data-bbox="1554 336 1635 363">(省略)</p>