Chapter 84 GENERAL

(A) GENERAL CONTENT OF THE CHAPTER

Subject to the provisions of the General Explanatory Note to Section XVI, this Chapter covers all machinery and mechanical appliances, and parts thereof, not more specifically covered by Chapter 85, and not being:

(a) \sim (f)

(g) Hand-operated mechanical floor sweepers, not motorised (heading 96.03).

In general, Chapter 84 covers machinery and mechanical apparatus and Chapter 85 electrical goods. However, certain machines are specified in headings of Chapter 85 (e.g., electro-mechanical domestic appliances) while Chapter 84 on the other hand covers certain non-mechanical apparatus (e.g., steam generating boilers and their auxiliary apparatus, and filtering apparatus).

It should also be noted that machinery and apparatus of a kind covered by Chapter 84 remain in this Chapter even if electric, for example :

- (1) Machinery powered by electric motor.
- (2) Electrically heated machinery, for example, electric central heating boilers of heading 84.03, machinery of heading 84.19 and other machinery (e.g., calenders, textile washing or bleaching machines or presses) incorporating electrical heating elements.
- (3) Machines operated electro-magnetically (e.g., electro-magnetic <u>valves</u>) or incorporating electro-magnetic devices (e.g., textile looms with electrical automatic stop motions, cranes with electro-magnetic lifting heads and lathes with electro-magnetic chucks).
- (4) Machines operated electronically (e.g., electronic calculating or automatic data processing machines) or incorporating photoelectric or electronic devices (e.g., rolling mills with photo-electric apparatus and machine-tools incorporating a variety of electronic control devices).

(省略)

Chapter 84 GENERAL

(A) GENERAL CONTENT OF THE CHAPTER

Subject to the provisions of the General Explanatory Note to Section XVI, this Chapter covers all machinery and mechanical appliances, and parts thereof, not more specifically covered by Chapter 85, and not being:

(a) \sim (f)

(g) Hand-operated mechanical floor sweepers, not motorised (heading 96.03).

In general, Chapter 84 covers machinery and mechanical apparatus and Chapter 85 electrical goods. However, certain machines are specified in headings of Chapter 85 (e.g., electro-mechanical hand tools and electro-mechanical domestic appliances) while Chapter 84 on the other hand covers certain non-mechanical apparatus (e.g., steam generating boilers and their auxiliary apparatus, and filtering apparatus).

It should also be noted that machinery and apparatus of a kind covered by Chapter 84 remain in this Chapter even if electric, for example :

- (1) Machinery powered by electric motor.
- (2) Electrically heated machinery, for example, electric central heating boilers of heading 84.03, machinery of heading 84.19 and other machinery (e.g., calenders, textile washing or bleaching machines or presses) incorporating electrical heating elements.
- (3) Machines operated electro-magnetically (e.g., electro-magnetic <u>relay</u> <u>operated typewriters</u>) or incorporating electro-magnetic devices (e.g., textile looms with electrical automatic stop motions, cranes with electromagnetic lifting heads and lathes with electro-magnetic chucks).
- (4) Machines operated electronically (e.g., electronic calculating or automatic data processing machines) or incorporating photoelectric or electronic devices (e.g., rolling mills with photo-electric apparatus and machine-tools incorporating a variety of electronic control devices).

(省略)

関税率表解説改正 新 IΒ 84 類 総説 84 類 総説 (A)類の解説 (A)類の解説 この部の総説の規定により、この類には、すべての機械類及びその部分品を含む。 この部の総説の規定により、この類には、すべての機械類及びその部分品を含む。 しかし、85類に特掲されている物品及び次の物品を含まない。 しかし、85類に特掲されている物品及び次の物品を含まない。 $(a) \sim (f)$ $(a) \sim (f)$ (g)動力駆動式でない手動床掃除機(96.03) (g)動力駆動式でない手動床掃除機(96.03):一般に、84 類には機械類を含み、 85 類には雷気機器を含む。ただし、ある種の機械(例えば、雷動式手持丁具及び 一般に、84 類には機械類を含み、85 類には電気機器を含む。ただし、ある種の機 家庭用電気機器)は 85 類に特掲されており、一方、84 類には、ある種の非機械 械(例えば、家庭用電気機器)は85類に特掲されており、一方、84類には、ある種 式の機器(例えば、蒸気発生ボイラー及びその附属機器並びにろ過機)を含む。 の非機械式の機器(例えば、蒸気発生ボイラー及びその附属機器並びにろ過機)を含 む。 84 類に該当する機械類は、これらがたとえ電気式のものであっても、この類に属 84 類に該当する機械類は、これらがたとえ電気式のものであっても、この類に属 することに注意しなければならない。次の機械がその例である。 することに注意しなければならない。次の機械がその例である。 (1) 雷動機により駆動される機械 (1) 雷動機により駆動される機械 (2)電気加熱式の機械類(例えば、84.03項の電気式セントラルヒーティングボイ (2)電気加熱式の機械類(例えば、84.03項の電気式セントラルヒーティングボイ ラー、84.19 項の機械その他の機械類(例えば、カレンダー、紡織用繊維の洗浄 ラー、84.19項の機械その他の機械類(例えば、カレンダー、紡織用繊維の洗浄

- 用又は漂白用の機械又はプレス)で電気加熱装置を自蔵するもの)
- (3)電磁式の機械(例えば、電磁式弁)及び電磁式装置を自蔵する機械(例えば、電 気式自動停止装置を有する織機、電磁式のリフティングヘッドを有するクレーン及 び電磁式チャックを有する旋盤)
- (4)電子式の機械(例えば、電子式の計算機又は自動データ処理機械)及び光電式 又は電子式の装置を自蔵する機械(例えば、光電式装置を有する圧延機及び各種 の電子式制御装置を自蔵する加工機械)

(省略)

- 用又は漂白用の機械又はプレス)で電気加熱装置を自蔵するもの)
- (3) 電磁式の機械(例えば、電磁式リレーにより作動するタイプライター)及び電 磁式装置を自蔵する機械(例えば、電気式自動停止装置を有する織機、電磁式の リフティングヘッドを有するクレーン及び電磁式チャックを有する旋盤)
- (4)電子式の機械(例えば、電子式の計算機又は自動データ処理機械)及び光電式 又は電子式の装置を自蔵する機械(例えば、光電式装置を有する圧延機及び各種 の電子式制御装置を自蔵する加工機械)

(省略)

(天)が、十つく。 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	
新	IΒ
84.01 NUCLEAR REACTORS; FUEL ELEMENTS (CARTRIDGES), NON-IRRADIATED, FOR NUCLEAR	84.01 NUCLEAR REACTORS; FUEL ELEMENTS (CARTRIDGES), NON-IRRADIATED, FOR NUCLEAR
REACTORS; MACHINERY AND APPARATUS FOR ISOTOPIC SEPARATION.	REACTORS; MACHINERY AND APPARATUS FOR ISOTOPIC SEPARATION.
(省略)	(省略)
(I) NUCLEAR REACTORS	(I) NUCLEAR REACTORS
(省略)	(省略)
(II) MACHINERY AND APPARATUS FOR ISOTOPIC SEPARATION	(II) FUEL ELEMENTS (CARTRIDGES) NON-IRRADIATED, FOR NUCLEAR REACTORS
This group covers all mechanical, thermal or electrical apparatus and	Fuel elements (cartridges), non-irradiated, for nuclear reactors consist of
devices specially designed for the enrichment of a chemical element or of a	fissile or fertile material contained in a sheath, generally of base metal (e.g.,
compound of that element in one of its isotopes, or for the complete separation	of zirconium, aluminium, magnesium, stainless steel), fitted with special
of the constituent isotopes.	attachments for handling.
The most important are those used for the production of heavy water (Fissile fuel elements may contain natural uranium, either in the metallic
deuterium oxide) or for the enrichment of uranium in U 235.	state or as compounds (oxides, carbides, nitrides, etc.), uranium enriched in
	uranium 235 or 233 or in plutonium, either in the metallic state or as
The apparatus and devices used for the production of heavy water by	compounds, or thorium enriched in plutonium. Fertile fuel elements (for
enrichment of natural water include :	example, with thorium or depleted uranium), when placed at the periphery of
	the reactor to reflect neutrons, become fissile after absorbing some of the
(1) ~ (4)	neutrons.
For the enrichment of uranium in U 235, the following apparatus is most	Fuel elements are of different types, for example :
often used :	
	(1) ~ (3)
(1) ~ (3)	(省略)
(省略)	
(III) FUEL ELEMENTS (CARTRIDGES) NON-IRRADIATED, FOR NUCLEAR REACTORS	(III) MACHINERY AND APPARATUS FOR ISOTOPIC SEPARATION
Fuel elements (cartridges), non-irradiated, for nuclear reactors consist of	This group covers all mechanical, thermal or electrical apparatus and
fissile or fertile material contained in a sheath, generally of base metal (e.g.,	devices specially designed for the enrichment of a chemical element or of a

compound of that element in one of its isotopes, or for the complete separation

of zirconium, aluminium, magnesium, stainless steel), fitted with special

	胖
新	IB
attachments for handling.	of the constituent isotopes.
Fissile fuel elements may contain natural uranium, either in the metallic state or as compounds (oxides, carbides, nitrides, etc.), uranium enriched in	The most important are those used for the production of heavy water (deuterium oxide) or for the enrichment of uranium in U 235.
uranium 235 or 233 or in plutonium, either in the metallic state or as compounds, or thorium enriched in plutonium. Fertile fuel elements (for example, with thorium or depleted uranium), when placed at the periphery of	The apparatus and devices used for the production of heavy water by enrichment of natural water include :
the reactor to reflect neutrons, become fissile after absorbing some of the	(1) ~ (4)
neutrons. Fuel elements are of different types, for example :	For the enrichment of uranium in U 235, the following apparatus is most often used :
(1)~(3)	(1)~(3)

	年 1 元 L X 工工
新	旧
84.01 原子炉、原子炉用核燃料要素 (カ・トリッジ式で未使用のものに限る。)及び	84.01 原子炉、原子炉用核燃料要素(カ・トリッジ式で未使用のものに限る。)及び
同位体分離用機器	同位体分離用機器
(省略)	(省略)
()原子炉	()原子炉
(省略)	(省略)
() 同位体分離用の機器	(新規)
このグループには、一種類の化学元素若しくは当該元素の同位体の内の化合物	
<u>の濃縮用に又は元素を構成する同位体の完全な分離を行うように特別に設計し</u>	
<u>たすべての機械式、熱式又は電気式の機器を含む。</u>	
これらの機器で最も重要なものは、重水(酸化重水素)の製造又はウラン 235	
<u>の</u> 濃縮のために使用されるものである。	
天然の水を濃縮することにより重水を製造する機器には、次の物品がある。	
<u>(1) 分留用又は精留用の特別な機器:クラスター及びカスケードの中に非常に</u>	
多くの板が配列されていて、重水の沸点と普通の水の沸点とのわずかな差を	
利用して初留分(重水は絶えず減少している。) 及び最終留分(重水が濃縮	
<u>している。) を得る。</u>	
(2)液体水素の低温分留により重水素を分離する機器:得られた重水素を燃焼	
<u>し、重水を得る。</u>	
(3) 重水又は重水素化合物の製造装置:これは同位体交換に基づいたものであ	
るが、時には触媒を利用したもの(例えば、二重温度法又は液体又は気体の	
水素との接触によるもの)が使用される。	
(4)水の電気分解による重水製造用電解槽及び電気分解に製造水素と原料水と	
の間での同位体交換を組み合わせた装置。	
<u>ウラン 235 の濃縮には、次の機器が多く使用される。</u>	
(1)「ガス(六ふっ化ウラン)遠心分離機」と呼ばれる特殊な遠心分離機:こ	
の機械の円筒形のローター(bowl)は、プラスチック製又は鉄鋼製で高速回	
<u>転をする。</u>	
これらの遠心分離機は、六ふっ化ウランの腐食性に耐えられるように内面	

新 IΒ 処理をしてある。実際には、非常に多くのユニットが使われ、カスケードに 配置され、順流又は逆流で作動する。 (2)ウラン同位体分離装置(気体拡散式のもの):この装置は、六ふっ化ウラ ンガスを拡散室(管状の場合もある。)内部の多孔質の膜(角膜)を通して 拡散させることにより、最初のガスに比べてウラン 235 の含有量がわずかに 異なるような二つの留分に分離するものである。この操作を何度も繰り返す ことにより純度の高い六ふっ化ウラン 235 が得られる。 (3) ノズル式分離装置(ベッカー法): この装置では、六ふっ化ウラン及びへ リウム又は水素のガスが大きくわん曲したノズルに高速で注入される。出口 の paring tube が濃縮された六ふっ化ウランの留分を分離する。 電磁方式により分離を行うカルトロンもこの項に属する。 部分品の所属に関する一般的規定(16部の総説参照)によりその所属が決 定される場合を除くほか、このグループの機器の部分品は、この項に属する。 ()原子炉用核燃料要素(カートリッジ式で未使用のものに限る。) ()原子炉用核燃料要素(カートリッジ式で未使用のものに限る。) 原子炉用核燃料要素(カートリッジ式で未使用のものに限る。)は、核分裂性物質 原子炉用核燃料要素(カートリッジ式で未使用のものに限る。)は、核分裂性物質 と潜在核燃料物質とを取扱い用の特別な附属品を取り付けた通常卑金属(例えば、 と潜在核燃料物質とを取扱い用の特別な附属品を取り付けた通常卑金属(例えば、 ジルコニウム、アルミニウム、マグネシウム及びステンレス鋼)製のシースに収納 ジルコニウム、アルミニウム、マグネシウム及びステンレス鋼)製のシースに収納 したものである。 したものである。 核分裂性物質から成る燃料には、天然ウラン(金属状態又は酸化物、窒化物等の 核分裂性物質から成る燃料には、天然ウラン(金属状態又は酸化物、窒化物等の 化合物のいずれかを取る。) ウラン 235 若しくは 233 又はプルトニウムを濃縮させ 化合物のいずれかを取る。) ウラン 235 若しくは 233 又はプルトニウムを濃縮させ たウラン(金属状態又は化合物のいずれかを取る。) 及びプルトニウムを濃縮したト たウラン(金属状態又は化合物のいずれかを取る。)及びプルトニウムを濃縮したト リウムを含む。潜在核燃料物質から成る核燃料要素(例えば、トリウム又は劣化ウ リウムを含む。潜在核燃料物質から成る核燃料要素(例えば、トリウム又は劣化ウ ラン)は、中性子を反射させるために原子炉の周囲に置くと、中性子を吸収して核 ラン)は、中性子を反射させるために原子炉の周囲に置くと、中性子を吸収して核 分裂性のものとなる。 分裂性のものとなる。 核燃料要素には、例えば、次のような種々の型式のものがある。 核燃料要素には、例えば、次のような種々の型式のものがある。 (1)~(3) $(1) \sim (3)$ (省略) (省略) (削除) ()同位体分離用の機器

	31 H/00/11
新	IΒ
	このグループには、一種類の科学元素若しくは当該元素の同位体の内の化合物の
	濃縮用に又は元素を構成する同位体の完全な分離を行うように特別に設計したすべ
	ての機械式、熱式又は電気式の機器を含む。
	これらの機器で最も重要なものは、重水(酸化重水素)の製造又はウラン 235 の
	濃縮のために使用されるものである。
	天然の水を濃縮することにより重水を製造する機器には、次の物品がある。
	(1)~(4)
	<u>ウラン 235 の濃縮には、次の機器が多く使用される。</u>
	<u>(1)~(3)</u>
(省略)	(省略)

国际	## 前 CX 1上
新	旧
84.05 PRODUCER GAS OR WATER GAS GENERATORS, WITH OR WITHOUT THEIR PURIFIERS;	84.05 PRODUCER GAS OR WATER GAS GENERATORS, WITH OR WITHOUT THEIR PURIFIERS;
ADETYLENE GAS GENERATORS AND SIMILAR WATER PROCESS GAS GENERATORS, WITH	ADETYLENE GAS GENERATORS AND SIMILAR WATER PROCESS GAS GENERATORS, WITH
OR WITHOUT THEIR PURIFIERS	OR WITHOUT THEIR PURIFIERS
(省略)	(省略)
(A) PRODUCER GAS GENERATORS	(A) PRODUCER GAS GENERATORS
(省略)	(省略)
(B) WATER GAS GENERATORS	(B) WATER GAS GENERATORS
(省略)	(省略)
(C) ACETYLENE WATER PROCESS GAS GENERATORS	(C) ACETYLENE WATER PROCESS GAS GENERATORS
(省略)	(省略)
(D) OTHER WATER PROCESS GAS GENERATORS	(D) OTHER WATER PROCESS GAS GENERATORS
(省略)	(省略)
PARTS	PARTS
(省略)	(省略)
The heading also excludes :	The heading also excludes :
(a) Free-piston generators for gas turbines (heading 84.14).	(a) Free-piston generators for gas turbines (heading 84.14).
(b) Coke ovens (e.g., town gas generators) (heading 84.17).	<u>(新規)</u>
<u>(c)</u> Ozone generating and deffusing apparatus, electric, designed for non-	(b) Ozone generating and deffusing apparatus, electric, designed for non-
therapeutic purpouses (e.g., for industrial users, for the ozonisation of	therapeutic purpouses (e.g., for industrial users, for the ozonisation of
premises), and electrolytic gas generators for the generation of, e.g., nitrogen	premises) (heading 85.43) and ozonotherapy apparatus (heading 90.19).
dioxide, hydrogen sulphide or prussic acid (heading 85.43) and ozonotherapy	
apparatus (heading 90.19).	

IΒ
84.05 発生炉ガス発生機、水性ガス発生機及びアセチレンガス発生機その他これに類す
る湿式ガス発生機(清浄機を有するか有しないか問わない。)
(省略)
(A)発生炉ガス発生機
(省略)
(B)水性ガス発生機
(省略)
(C) 湿式アセチレンガス発生機
(省略)
(D) その他の湿式ガス発生機
(省略)
部分品
(省略)
この項には、次の物品を含まない。
(a)ガスタービン用の自由ピストンガス発生機(84.14)
(b)治療用以外の用途(例えば、工業用に使用するため又は屋内のオゾン化のため)
に設計した電気式のオゾン発生拡散装置(85.43)及びオゾン吸入器(90.19)
(新規)

84.14 AIR OR VACUUM PUMPS, AIR OR OTHER GAS COMPRESSORS AND FANS; VENTILATING OR RECYCLING HOODS INCORPORATING A FAN, WHETHER OR NOT FITTED WITH FILTERS (省略)

(A) PUMPS AND COMPRESSORS

In general, air pumps, vacuum pumps and compressors function on the same principles as and are broadly of similar construction to the liquid pumps (piston, rotary, centrifugal or ejector pumps) described under the preceding heading. A special type of compressor is the exhaust-gas turbocharger used in internal-combustion piston engines to increase power output.

In addition, however, there are certain special types, particularly for producing high vacua, such as diffusion pumps (the pump fluid being oil or mercury), molecular pumps and entrapment pumps (getter pumps, cryopumps). Diffusion pumps, however, are sometimes made of glass, in which case they are excluded (Chapter 70).

Air and vacuum pumps serve many purposes: for facilitating boiling, distilling or evaporating at reduced pressure; for evacuating electric lamps or tubes, vacuum flasks, etc. Air pumps serve for pumping air at pressure (e.g., for inflating pneumatic tyres).

Unlike liquid pumps, air or other gas compressors (other than low pressure or intermittent working compressors) are water-cooled or have fins or other means for air cooling (surface cooling) to dissipate the considerable heat of compression which is generated.

There are several types of compressors, for example, reciprocating piston, centrifugal, axial and rotary compressors.

Compressors are widely used: for compressing gases into gas cylinders; in chemical processes; for refrigerators, etc. and for compressing air or other gases in reservoirs to be used to force feed machines or apparatus such as compressed air engines, pneumatic picks, winches, brakes, pneumatic conveyor tubes, submarine ballast tanks, etc.

旧

84.14 AIR OR VACUUM PUMPS, AIR OR OTHER GAS COMPRESSORS AND FANS; VENTILATING
OR RECYCLING HOODS INCORPORATING A FAN, WHETHER OR NOT FITTED WITH FILTERS
(省略)

(A) PUMPS AND COMPRESSORS

In general, air pumps, vacuum pumps and compressors function on the same principles as and are broadly of similar construction to the liquid pumps (piston, rotary, centrifugal or ejector pumps) described under the preceding heading.

In addition, however, there are certain special types, particularly for producing high vacua, such as diffusion pumps (the pump fluid being oil or mercury), molecular pumps and entrapment pumps (getter pumps, cryopumps). Diffusion pumps, however, are sometimes made of glass, in which case they are excluded (Chapter 70).

Air and vacuum pumps serve many purposes: for facilitating boiling, distilling or evaporating at reduced pressure; for evacuating electric lamps or tubes, vacuum flasks, etc. Air pumps serve for pumping air at pressure (e.g., for inflating pneumatic tyres).

Unlike liquid pumps, air or other gas compressors (other than low pressure or intermittent working compressors) are water-cooled or have fins or other means for air cooling (surface cooling) to dissipate the considerable heat of compression which is generated.

There are several types of compressors, for example, reciprocating piston, centrifugal, axial and rotary compressors.

Compressors are widely used: for compressing gases into gas cylinders; in chemical processes; for refrigerators, etc. and for compressing air or other gases in reservoirs to be used to force feed machines or apparatus such as compressed air engines, pneumatic picks, winches, brakes, pneumatic conveyor tubes, submarine ballast tanks, etc.

新	IΒ
* *	* *
(省略)	(省略)
(B) ~ (C)	(B) ~ (C)
PARTS (省略)	PARTS (省略)
This heading also excludes: (a) Exhaust-gas turbines (heading 84.11) (b) Emulsion pumps (heading 84.13).	This heading also excludes: (新規) (a) Emulsion pumps (heading 84.13).
(c) Pneumatic elevators and conveyors (heading 84.28). (d) Machines for cleaning, sorting or grading seed, grain or dried leguminous	(b) Pneumatic elevators and conveyors (heading 84.28). (c) Machines for cleaning, sorting or grading seed, grain or dried leguminous
vegetables (heading 84.37).	vegetables (heading 84.37).
84.14 気体ポンプ、液体ポンプ、気体圧縮機及びファン並びに換気用又は循環用のフ・ド(ファンを自蔵するものに限るものとし、フィルタ・を取り付けてあるかないかを問わない。)	84.14 気体ポンプ、液体ポンプ、気体圧縮機及びファン並びに換気用又は循環用のフ・ド(ファンを自蔵するものに限るものとし、フィルタ・を取り付けてあるかないかを問わない。)
(省略)	(省略)

旧

(A)ポンプ及び圧縮機

一般に気体ポンプ、真空ポンプ及び圧縮機は、前項で述べた液体ポンプ(ピストン式、回転式、遠心式及びエゼクタ・式ポンプ)と同一の原理で作動し、また構造が類似したものが多くある。特殊なタイプの圧縮機としては、ピストン式内燃機関の出力を増加させるために使用される排気タービン過給機がある。

新

このほかにある種の特殊な型式、特に水銀拡散ポンプ、拡散ポンプ(作動流体は油又は水銀)、分子ポンプ及び entrapment pump (ゲッターポンプ、クライオポンプ) のような高真空をつくりだすようなものもある。ただし、拡散ポンプの中にはガラス製のものがあり、この場合には属しない (70類)

気体ポンプ及び真空ポンプは多くの用途に使用され、減圧下での沸騰、蒸留及び蒸発の促進用又は電球及び真空フラスコ等の排気用に使用される。また、気体ポンプは空気の圧送用(例えば、空気タイヤのふくらませ用)に使用される。

液体ポンプとは異なり、気体の圧縮機(低圧用又は間けつ的に作動する圧縮機を除く。)は、圧縮時に発生する相当量の熱を放散するために水冷式になっていたり又は放熱用のフィン若しくはその他の空冷(表面冷却)用の手段を有している。

圧縮機にはいくつかの型式があり、例えば、往復ピストン式、遠心式、軸流式及び回転式がある。

圧縮機は、広範囲に使用される。すなわち、圧縮ガス充てん用シリンダーへのガスの 詰込み、化学反応工程中、冷蔵庫等又は圧縮空気原動機、ニューマチック式削岩機、ウインチ、ブレーキ、ニューマチックコンベヤ管、潜水艇の排水タンク等の機器に力 (force)を供給するため貯蔵器中に気体を圧縮することに使用される。

*

(省略)

(B)~(C)

部分品

(省略)

この項には、次の物品を含まない。

- (a)排気タ-ビン(84.11)
- (b)エマルジョンポンプ(84.13)
- (c)ニューマチックエレベーター及びニューマチックコンベヤ(84.28)
- (d)種、穀物又は乾燥した豆の清浄用、分類用又は格付け用の機械(84.37)

(A)ポンプ及び圧縮機

一般に気体ポンプ、真空ポンプ及び圧縮機は、前項で述べた液体ポンプ(ピストン式、回転式、遠心式及びエゼクター式ポンプ)と同一の原理で作動し、また構造が類似したものが多くある。

このほかにある種の特殊な型式、特に水銀拡散ポンプ、拡散ポンプ(作動流体は油又は水銀)、分子ポンプ及び entrapment pump (ゲッターポンプ、クライオポンプ) のような高真空をつくりだすようなものもある。ただし、拡散ポンプの中にはガラス製のものがあり、この場合には属しない (70類)。

気体ポンプ及び真空ポンプは多くの用途に使用され、減圧下での沸騰、蒸留及び蒸発の促進用又は電球及び真空フラスコ等の排気用に使用される。また、気体ポンプは空気の圧送用(例えば、空気タイヤのふくらませ用)に使用される。

液体ポンプとは異なり、気体の圧縮機(低圧用又は間けつ的に作動する圧縮機を除く。)は、圧縮時に発生する相当量の熱を放散するために水冷式になっていたり又は放熱用のフィン若しくはその他の空冷(表面冷却)用の手段を有している。

圧縮機にはいくつかの型式があり、例えば、往復ピストン式、遠心式、軸流式及び回転式がある。

圧縮機は、広範囲に使用される。すなわち、圧縮ガス充てん用シリンダーへのガスの 詰込み、化学反応工程中、冷蔵庫等又は圧縮空気原動機、ニューマチック式削岩機、ウインチ、プレーキ、ニューマチックコンベヤ管、潜水艇の排水タンク等の機器に力 (force)を供給するため貯蔵器中に気体を圧縮することに使用される。

(省略)

(B)~(C)

部分品

(省略)

この項には、次の物品を含まない。

(新規)

(a)エマルジョンポンプ(84.13)

- (b)ニューマチックエレベーター及びニューマチックコンベヤ(84.28)
- (c)種、穀物又は乾燥した豆の清浄用、分類用又は格付け用の機械(84.37)

以上,一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个	严 説以止
新	旧
84.17 INDUSTRIAL OR LABORATORY FURNACES AND OVENS, INCLUDING INCINERATORS,	84.17 INDUSTRIAL OR LABORATORY FURNACES AND OVENS, INCLUDING INCINERATORS,
NON-ELECTRIC.	NON-ELECTRIC.
(省略)	(省略)
The heading includes :	The heading includes :
(1) Ovens and furnaces for roasting ores or pyrites.	(1) Ovens and furnaces for roasting ores or pyrites.
(2) Metal-melting furnaces, including cupolas	(2) Metal-melting furnaces, including cupolas and type-metal furnaces for type-
	founding machines.
(3) Ovens and furnaces for hardening, annealing or similar heat-treatment of	(3) Ovens and furnaces for hardening, annealing or similar heat-treatment of
metals.	metals.
(4) Cementation ovens.	(4) Cementation ovens.
(5) Bakery ovens, including biscuit ovens.	(5) Coke ovens.
(6) Coke ovens.	(6) Wood carbonisation furnaces.
(7) Wood carbonisation furnaces.	(7) Rotary cement ovens and kilns and rotary plaster ovens.
(8) Rotary cement ovens and kilns and rotary plaster ovens.	(8) Ovens and furnaces used in the glass or ceramic industries, including tunnel
(9) Ovens and furnaces used in the glass or ceramic industries, including tunnel	ovens.
ovens.	(9) Enamel baking ovens.
(10) Enamel baking ovens.	(10) Bakery ovens, including biscuit ovens.
(11) Furnaces specially designed for the melting, sintering or heat processing	(11) Furnaces specially designed for the melting, sintering or heat processing
of fissile materials recovered with a view to recycling, for the separation	of fissile materials recovered with a view to recycling, for the separation
of irradiated nuclear fuel by pyrometallurgical processes, for burning	of irradiated nuclear fuel by pyrometallurgical processes, for burning
radioactive graphite or filters, or for firing earthenware or glass	radioactive graphite or filters, or for firing earthenware or glass
containing radioactive slag.	containing radioactive slag.
(12) Cremation furnaces.	(12) Cremation furnaces.
(13) Incinerators and similar apparatus specially designed for the burning of	(13) Incinerators and similar apparatus specially designed for the burning of
waste, etc.	waste, etc.
(省略)	(省略)

	ℍ℉ℴℼℴℷℷ℩℄
新	IE
84.17 炉(焼却炉を含み、工業用又は理化学用のものに限るものとし、電気炉を除く。)	84.17 炉 (焼却炉を含み、工業用又は理化学用のものに限るものとし、電気炉を除く。)
(省略)	(省略)
この項には、次の物品を含む。	この項には、次の物品を含む。
(1)鉱石又は硫化鉱のばい焼用のオーブン又は炉	(1)鉱石又は硫化鉱のばい焼用のオーブン又は炉
(2)金属溶解炉(キューポラを含む。)	(2)金属溶解炉(キューポラ <u>及び活字鋳造機用の炉</u> を含む。)
(3)金属の焼入れ用、焼なまし用その他これらに類する熱処理用の炉	(3)金属の焼入れ用、焼なまし用その他これらに類する熱処理用の炉
(4)浸炭炉	(4)浸炭炉
<u>(5)ベーカリーオーブン(ビスケットオーブンを含む。)</u>	(新規)
<u>(6)</u> コークス炉	<u>(5)</u> コークス炉
<u>(7)</u> 木炭炉	<u>(6)</u> 木炭炉
(8)セメント製造用又は石こう製造用の回転式の炉又は窯	<u>(7)</u> セメント製造用又は石こう製造用の回転式の炉又は窯
(9) ガラス産業用又は陶磁産業用に使用されるオーブン又は炉(トンネル型オーブンを	<u>(8)</u> ガラス産業用又は陶磁産業用に使用されるオープン又は炉(トンネル型オープンを
含む。)	含む。)
<u>(10)</u> ほうろう焼付け炉	<u>(9)</u> ほうろう焼付け炉
(削除)	<u>(10)ベーカリーオーブン(ビスケットオーブンを含む。)</u>
(11)再利用を目的として回収された核分裂性物質の溶解用、焼結用若しくは熱処理用、	(11)再利用を目的として回収された核分裂性物質の溶解用、焼結用若しくは熱処理用、
乾式冶金法による使用済核燃料の分離用、放射性黒鉛若しくはフィルターの焼却用又	乾式冶金法による使用済核燃料の分離用、放射性黒鉛若しくはフィルターの焼却用又
は放射性の残渣を含む陶器若しくはガラスの焼成用に特に設計した炉	は放射性の残渣を含む陶器若しくはガラスの焼成用に特に設計した炉
(12)火葬炉	(12)火葬炉
(13) ごみ等の焼却のために特に設計した焼却炉その他これに類する設備	(13) ごみ等の焼却のために特に設計した焼却炉その他これに類する設備
(省略)	(省略)

84.19 MACHINERY, PLANT OR LABORATORY EQUIPMENT, WHETHER OR NOT ELECTRICALLY HEATED, FOR THE TREATMENT OF MATERIALS BY A PROCESS INVOLVING A CHANGE OF TEMPERATURE SUCH AS HEATING, COOKING, ROASTING, DISTILLING, RECTIFYING, STERILISING, PASTEURISING, STEAMING, DRYING, EVAPORATING, VAPORISING, CONDENSING OR COOLING, OTHER THAN MACHINERY OR PLANT OF A KIND USED FOR DOMESTIC PURPOSES; INSTANTANEOUS OR STORAGE WATER HEATERS, NON-ELECTRIC.

(省略)

(I) HEATING OR COOLING PLANT AND MACHINERY

(省略)

(B) Heat exchange units in which a hot fluid (hot gas, steam or hot liquid) and a cold fluid are made to traverse parallel paths, but usually in opposite directions, separated by thin metal walls in such a manner that the one fluid is cooled and the other heated. These units are usually of the three following types, viz., in the form of:

(i) ~ (iii)

The following are examples of machinery and plant which, subject to the provisions referred to above, are covered by Part (I) of this Explanatory Note:

 $(1) \sim (17)$

(18) Automatic hot or cold beverrage-dispensing machines without a device to accept payment.

The apparatus described above is essentially used industrially, but the heading also covers non-electric instantaneous water heaters and storage water heaters, including solar water heaters, domestic or not. If electrically heated, such appliances are excluded (heading 85.16).

(省略)

84.19 加熱、調理、ばい焼、蒸留、精留、滅菌、殺菌、蒸気加熱、乾燥、蒸発、凝縮、

旧

4.19 MACHINERY, PLANT OR LABORATORY EQUIPMENT, WHETHER OR NOT ELECTRICALLY HEATED, FOR THE TREATMENT OF MATERIALS BY A PROCESS INVOLVING A CHANGE OF TEMPERATURE SUCH AS HEATING, COOKING, ROASTING, DISTILLING, RECTIFYING, STERILISING, PASTEURISING, STEAMING, DRYING, EVAPORATING, VAPORISING, CONDENSING OR COOLING, OTHER THAN MACHINERY OR PLANT OF A KIND USED FOR DOMESTIC PURPOSES; INSTANTANEOUS OR STORAGE WATER HEATERS, NON-ELECTRIC.

(省略)

(I) HEATING OR COOLING PLANT AND MACHINERY

(省略)

(B) Heat exchange units in which a hot fluid (hot gas, steam or hot liquid) and a cold fluid are made to traverse parallel paths, but usually in opposite directions, separated by thin metal walls in such a manner that the one fluid is cooled and the other heated. These units are usually of the three following types, viz., in the form of:

(i) ~ (iii)

The following are examples of machinery and plant which, subject to the provisions referred to above, are covered by Part (I) of this Explanatory Note:

 $(1) \sim (17)$

(新規)

The apparatus described above is essentially used industrially, but the heading also covers non-electric instantaneous water heaters and storage water heaters, including solar water heaters, domestic or not. If electrically heated, such appliances are excluded (heading 85.16).

(省略)

84.19 加熱、調理、ばい焼、蒸留、精留、滅菌、殺菌、蒸気加熱、乾燥、蒸発、凝縮、

冷却その他の温度変化による方法により材料を処理する機器(理化学用のものを含み、電気加熱式のもの(第85.14項の電気炉及びその他の機器を除く。)であるかないかを問わないものとし、家庭用のものを除く。)並びに瞬間湯沸器及び貯蔵式湯沸器(電気式のものを除く。)

(省略)

()加熱器又は冷却器

(省略)

(B)熱交換装置:高温流体(高温ガス、蒸気又は高温の液体)と低温流体とが平行な 流路を薄い金属壁をへだてて通常互いに反対方向に流れ、一方が冷却され他方が加 熱処理される仕組みのもの。これには、通常次の3種類の型式がある。

()~()

次の物品は、上記の規定によるもののほか、この解説の()に属する例である。

 $(1) \sim (17)$

(18)支払いを受けるための装置を有さない自動熱・冷飲料供給器

上記の各種の機械は、本来、工業用又は業務用のものである。ただし、この項には、家庭用であるかないかを問わず、電気式でない瞬間湯沸器及び貯蔵式湯沸器(太陽熱湯沸器を含む。)をすべて含む。電気加熱式のものは、この項には属しない(85.16)。

(省略)

IΒ

冷却その他の温度変化による方法により材料を処理する機器(理化学用のものを含み、電気加熱式のもの(第85.14項の電気炉及びその他の機器を除く。)であるかないかを問わないものとし、家庭用のものを除く。)並びに瞬間湯沸器及び貯蔵式湯沸器(電気式のものを除く。)

(省略)

()加熱器又は冷却器

(省略)

(B) 熱交換装置:高温流体(高温ガス、蒸気又は高温の液体)と低温流体とが平行な 流路を薄い金属壁をへだてて通常互いに反対方向に流れ、一方が冷却され他方が加 熱処理される仕組みのもの。これには、通常次の3種類の型式がある。

()~()

次の物品は、上記の規定によるもののほか、この解説の()に属する例である。

 $(1) \sim (17)$

(新規)

上記の各種の機械は、本来、工業用又は業務用のものである。ただし、この項には、家庭用であるかないかを問わず、電気式でない瞬間湯沸器及び貯蔵式湯沸器(太陽熱湯沸器を含む。)をすべて含む。電気加熱式のものは、この項には属しない(85.16)。

(省略)

84.22 DISH WASHING MACHINES; MACHINERY FOR CLEANING OR DRYING BOTTLES OR
OTHER CONTAINERS; MACHINERY FOR FILLING, CLOSING, SEALING OR LABELLING
BOTTLES, CANS, BOXES, BAGS OR OTHER CONTAINERS; MACHINERY FOR CAPSULING
BOTTLES, JARS, TUBES AND SIMILAR CONTAINERS; OTHER PACKING OR WRAPPING
MACHINERY (INCLUDING HEAT-SHRINK WRAPPING MACHINERY); MACHINERY FOR
AERATING BEVERAGES (+).

(省略)

These include:

- (1) Machines (whether or not steam-operated) for cleaning, washing, rinsing or drying bottles, jars, cans, boxes, casks, milk churns, cream separator bowls or other containers. These machines sometimes incorporate provision for disinfection or sterilisation.
- (2) Machines for filling containers (e.g., casks, barrels, cans, bottles, jars, tubes, ampoules, boxes, packets or bags), frequently equipped with subsidiary automatic volume or weight control and with devices for closing the containers.

- (3) Bottle or jar closing, corking or capping machines; can closers and sealers (including those closing by soldering).
- (4) Wrapping or cartoning machines, including those with provision for forming, printing, tying, stapling, taping, glueing, closing or otherwise finishing the packing. The heading includes machines for packing filled cans or bottles into external containers (crates, boxes, etc.).
- (5) Labelling machines, including those which also print, cut and gum the labels.

旧

84.22 DISH WASHING MACHINES; MACHINERY FOR CLEANING OR DRYING BOTTLES OR
OTHER CONTAINERS; MACHINERY FOR FILLING, CLOSING, SEALING OR LABELLING
BOTTLES, CANS, BOXES, BAGS OR OTHER CONTAINERS; MACHINERY FOR CAPSULING
BOTTLES, JARS, TUBES AND SIMILAR CONTAINERS; OTHER PACKING OR WRAPPING
MACHINERY (INCLUDING HEAT-SHRINK WRAPPING MACHINERY); MACHINERY FOR
AERATING BEVERAGES (+).

(省略)

These include:

- (1) Machines (whether or not steam-operated) for cleaning, washing, rinsing or drying bottles, jars, cans, boxes, casks, milk churns, cream separator bowls or other containers. These machines sometimes incorporate provision for disinfection or sterilisation.
- (2) Machines for filling containers (e.g., casks, barrels, cans, bottles, jars, tubes, ampoules, boxes, packets or bags), frequently equipped with subsidiary automatic volume or weight control and with devices for closing the containers.
- (3) Machines for aerating beverages. These are, in effect, bottle filling and closing machines with provision for supplying carbon dioxide gas simultaneously with the liquid.
- (4) Bottle or jar closing, corking or capping machines; can closers and sealers (including those closing by soldering).
- (5) Wrapping or cartoning machines, including those with provision for forming, printing, tying, stapling, taping, glueing, closing or otherwise finishing the packing. The heading includes machines for packing filled cans or bottles into external containers (crates, boxes, etc.).
- (6) Labelling machines, including those which also print, cut and gum the labels.

(6) Machines for aerating beverages. These are, in effect, bottle filling and

関税率表	辨說以止
新	旧
closing machines with provision for supplying carbon dioxide gas	
simultaneously with the liquid.	
(7) Baling or banding machines, including hand-operated portable appliances, provided with plates or similar devices enabling them to be rested, while in use, on the bales, cases or other packages to be strapped.	(7) Baling or banding machines, including hand-operated portable appliances, provided with plates or similar devices enabling them to be rested, while in use, on the bales, cases or other packages to be strapped.
(省略)	(省略)
34.22 皿洗い機、清浄用又は乾燥用の機械(瓶その他の容器に使用するものに限る。) 充てん用、封口用、封止用又はラベル貼付け用の機械(瓶、缶、箱、袋その他の	84.22 皿洗い機、清浄用又は乾燥用の機械(瓶その他の容器に使用するものに限る。) 充てん用、封口用、封止用又はラベル貼付け用の機械(瓶、缶、箱、袋その他の

新 IΗ 容器に使用するものに限る。) 瓶、ジャ・、チュ・ブその他これらに類する容器 容器に使用するものに限る。) 瓶、ジャ・、チュ・ブその他これらに類する容器 の口金付け用の機械その他の包装機械(熱収縮包装用機械を含む。)及び飲料用の の口金付け用の機械その他の包装機械(熱収縮包装用機械を含む。)及び飲料用の 炭酸ガス注入機 炭酸ガス注入機 (省略) (省略) これらには、次の物品がある。 これらには、次の物品がある。 (1) 瓶、つぼ、缶、箱、たる、かく乳器、クリーム分離機用のボウルその他の容器の (1) 瓶、つぼ、缶、箱、たる、かく乳器、クリーム分離機用のボウルその他の容器の 清浄用、洗浄用、すすぎ用又は乾燥用の機械(蒸気式であるかないかを問わない。): 清浄用、洗浄用、すすぎ用又は乾燥用の機械(蒸気式であるかないかを問わない。): これらの機械は、消毒用又は殺菌用の装置を自蔵することがある。 これらの機械は、消毒用又は殺菌用の装置を自蔵することがある。 (2)各種容器(例えば、おけ、たる、缶、瓶、つぼ、管、アンプル、箱、小包、袋等) │ (2)各種容器(例えば、おけ、たる、缶、瓶、つぼ、管、アンプル、箱、小包、袋等) の充てん用機械:これらは、しばしば補助的な容量若しくは重量の自動制御装置及 の充てん用機械:これらは、しばしば補助的な容量若しくは重量の自動制御装置及 び封口用装置を備えている。 び封口用装置を備えている。 (3)飲料用の炭酸ガス注入機:実際には、液体と同時に炭酸ガスを供給する装置を備 えた瓶詰め及び封口を行う機械である。 (3) 瓶又はつぼの封口を又はコルク若しくは王冠によりふたをする機械及び缶の封口 (4) 瓶又はつぼの封口を又はコルク若しくは王冠によりふたをする機械及び缶の封口 用又は封止用の機械(はんだ付けをして封をするものを含む。) 用又は封止用の機械(はんだ付けをして封をするものを含む。) (4) 包装機及び箱詰機(組立、印刷、くくり、ステープル留め、テープ留め、のり付 (5)包装機及び箱詰機(組立、印刷、くくり、ステープル留め、テープ留め、のり付 け、封口その他包装の仕上げを行う装置を有するものを含む。):この項には、充 け、封口その他包装の仕上げを行う装置を有するものを含む。):この項には、充 てんした缶又は瓶を外装用の容器(クレート、箱等)に詰める機械も含む。 てんした缶又は瓶を外装用の容器(クレート、箱等)に詰める機械も含む。 (5)ラベル張付け用の機械(ラベルの印刷、切断及び張付けをするものを含む。) (6)ラベル張付け用の機械(ラベルの印刷、切断及び張付けをするものを含む。) (6)飲料用の炭酸ガス注入機:実際には、液体と同時に炭酸ガスを供給する装置を備 えた瓶詰め及び封口を行う機械である。 (7) 梱包機及びバンド締め機械(梱(こり)、ケースその他の包装される物品の上に (7)梱包機及びバンド締め機械(梱(こり)、ケースその他の包装される物品の上に 当該機械を置いて作業を行うことができるようなプレートその他これに類する装置 当該機械を置いて作業を行うことができるようなプレートその他これに類する装置 を有するものに限り、手動式でかつ携帯用のものを含む。) を有するものに限り、手動式でかつ携帯用のものを含む。) (省略) (省略)

84.26 SHIPS 'DERRICS; CRANES, INCLUDING CABLE CRANES; MOBILE LIFTING FRAMES, STRADDLE CARRIERS AND WORKS TRUCKS FITTED WITH A CRANE.

(省略)

SELF-PROPELLED AND OTHER "MOBILE" MACHINES

(省略)

MULTI-FUNCTION MACHINES

(省略)

The heading covers:

- (1) Bridge cranes, which consist of a powerful lifting unit suspended from a heavy cross beam or "bridge", the whole moving on wide gauge rails. Similar bridge cranes used in nuclear reactors for changing or extracting the fuel elements are also classified here.
- (2) Gantry cranes and overhead travelling cranes in which the beam itself runs on rails fixed on walls or on suitable supporting metal structures.
- (3) Transporter cranes, fixed or running on rails. These are sometimes very long and normally have a cantilever extension (which may or may not be articulated) over berths or unloading areas and are equipped with a hoisting trolley or crab running along the whole length of the beam. Special types are used for handling blocks of building stone or containers and in shipbuilding.
- (4) Mobile lifting frames on tyred wheels, particularly for container handling. These machines may be self-propelled, provided they are designed to operate when stationary or, if they are able to move with their load over short distances, that they are simple portals which in most cases consist of a horizontal beam supported by two vertical members (sometimes of the telescopic type), each resting on a set of wheels.
- (5) Straddle carriers, which consist of a chassis of the "straddle" type, generally with vertical telescopic members for adjusting the height. This chassis is normally mounted on four or more tyred wheels which usually serve both as driving and steering wheels so as to permit manoeuvres within a very small radius.

旧

84.26 SHIPS 'DERRICS; CRANES, INCLUDING CABLE CRANES; MOBILE LIFTING FRAMES, STRADDLE CARRIERS AND WORKS TRUCKS FITTED WITH A CRANE.

(省略)

SELF-PROPELLED AND OTHER "MOBILE" MACHINES

(省略)

MULTI-FUNCTION MACHINES

(省略)

The heading covers:

- (1) Ships' derricks, which consist of a fixed upright arm, to the base of which is pivoted a load-carrying arm which can be raised by a pulley system. (See the introduction to this Explanatory Note regarding similar machines mounted on floating pontoons, etc.)
- (2) Jib or derrick cranes (but see the introduction to this Explanatory Note regarding railway breakdown cranes, crane lorries, floating cranes, etc.). Jib or derrick cranes are used for lifting loads and sometimes also moving them laterally. They consist essentially of a boom or jib which may be jointed to provide adjustable reach and to facilitate working. The hoisting cable passes over pulleys at the top of the boom and is driven by a winch. The jib or boom may be supported by a vertical support, sometimes of considerable height.
- (3) Portal or pedestal cranes, as used in harbours, which are jib cranes supported on tall four legged pedestals which run on rails of such wide gauge as to span one or more normal railway tracks.
- (4) Cableways and cable cranes, which are installations for transporting suspended loads. They consist of one or more bearer cables supported on fixed or movable towers, and a trolley running on the cables and fitted with a mechanism for hoisting and lowering the loads. They are used for handling materials on large construction sites, dams, bridges, quarries, etc.

新 IΗ Owing to their special design they are able to position themselves over a (5) Bridge cranes, which consist of a powerful lifting unit suspended from a load, lift it by means of special gripping devices, transport it over short heavy cross beam or "bridge", the whole moving on wide gauge rails. Similar distances and then lower it again. Some of these carriers are sufficiently bridge cranes used in nuclear reactors for changing or extracting the fuel elements are also classified here. wide and high to be positioned directly over transport vehicles for lifting or lowering the load. Straddle carriers are used in factories, warehouses, dock areas, airports, etc., for handling long loads (profile shapes, tree trunks, timber, etc.) or for stacking containers. (6) Tower cranes. These cranes comprise essentially a tower, usually composed (新規) of individual sections, of considerable height, fixed or running on rail, a main horizontal jib, fitted with trolleys, winches, service platforms and a cab for the operator, a counterweight jib with counterweights, tie bars to support the jibs, and a slewing device, either at the top or at the bottom, to enable the crane to rotate. The tower may contain hydraulic cylinders or jacks and a climbing frame which raise the jib so that additional tower sections can be attached to increase the working height of the crane. (7) Portal or pedestal cranes, as used in harbours, which are jib cranes (6) Gantry cranes and overhead travelling cranes in which the beam itself runs on rails fixed on walls or on suitable supporting metal structures. supported on tall four legged pedestals which run on rails of such wide gauge as to span one or more normal railway tracks. (7) Transporter cranes, fixed or running on rails. These are sometimes very (8) Jib or derrick cranes (but see the introduction to this Explanatory Note long and normally have a cantilever extension (which may or may not be regarding railway breakdown cranes, crane lorries, floating cranes, etc.). articulated) over berths or unloading areas and are equipped with a hoisting Jib or derrick cranes are used for lifting loads and sometimes also moving trolley or crab running along the whole length of the beam. Special types are them laterally. They consist essentially of a boom or jib which may be used for handling blocks of building stone or containers and in shipbuilding. jointed to provide adjustable reach and to facilitate working. The hoisting cable passes over pulleys at the top of the boom and is driven by a winch. (8) Mobile lifting frames on tyred wheels, particularly for container handling. The jib or boom may be supported by a vertical support, sometimes of These machines may be self-propelled, provided they are designed to operate considerable height. when stationary or, if they are able to move with their load over short distances, that they are simple portals which in most cases consist of a

horizontal beam supported by two vertical members (sometimes of the

telescopic type), each resting on a set of wheels.

新 IΒ (9) Cableways and cable cranes, which are installations for transporting (9) Straddle carriers, which consist of a chassis of the "straddle" type, suspended loads. They consist of one or more bearer cables supported on fixed generally with vertical telescopic members for adjusting the height. This or movable towers, and a trolley running on the cables and fitted with a chassis is normally mounted on four or more tyred wheels which usually serve mechanism for hoisting and lowering the loads. They are used for handling both as driving and steering wheels so as to permit manoeuvres within a very materials on large construction sites, dams, bridges, quarries, etc. small radius. (10) Ships' derricks, which consist of a fixed upright arm, to the base of which Owing to their special design they are able to position themselves over a is pivoted a load-carrying arm which can be raised by a pulley system. (See load, lift it by means of special gripping devices, transport it over short the introduction to this Explanatory Note regarding similar machines mounted distances and then lower it again. Some of these carriers are sufficiently on floating pontoons, etc.) wide and high to be positioned directly over transport vehicles for lifting or lowering the load. (11) Works trucks fitted with a crane, which are designed for moving loads Straddle carriers are used in factories, warehouses, dock areas, airports, over short distances in factories, warehouses, dock areas or airports by means of a light crane mounted on a chassis of the works truck type, usually etc., for handling long loads (profile shapes, tree trunks, timber, etc.) or in the form of a box frame, with a long wheel-base and a wide track to avoid for stacking containers. overbalancing. (10) Works trucks fitted with a crane, which are designed for moving loads over short distances in factories, warehouses, dock areas or airports by means of a light crane mounted on a chassis of the works truck type, usually in the form of a box frame, with a long wheel-base and a wide track to avoid overbalancing. (省略) (省略)

84.26 デリック、クレ - ン(ケ - ブルクレ - ンを含む。)、移動式リフティングフレ - ム、ストラッドルキャリヤ - 及びクレ - ンを装備したトラック

(省略)

自走式その他の移動式機械

(省略)

多機能機械

(省略)

この項には、次の部品を含む。

- (1)橋型クレーン: 重装のはり又はブリッジにつるされている強力なつり上げ装置から 成り、全体が広軌のレール上を走行する。同様の橋型クレーンで原子炉の燃料の交換 又は取り出しに使用されるものもこの項に属する。
- (2) ガントリークレーン及び天井クレーン: はり自体が壁に固定したレール又は適当な 支持用金属製構造物の上を走行するもの
- (3)トランスポータークレーン:固定式又はレール上を走行する型式のものがあり、中 には非常に長いものもある。また、通常は停泊岸壁又は積卸し場の上に張り出した片 持ちばり(間接式であるかないかを問わない。)を有し、このはりにその全長に渡っ て走行する巻上げ用のトロリー又はクラブが装備されている。建築用石材の取扱い 用、コンテナの取扱い用又は造船に使用される特殊型式のものがある。
- (4)移動式リフティングフレーム:特にコンテナ取扱い用のタイヤ付き車輪を有するもので、次の場合に限り自走式であってもよい。すなわち、停止中に作業を行うように設計したものであるか、又はもし荷重を掛けたままで短距離の移動をすることができるとしても、ほとんどの場合には、それぞれ一対の車輪上に載った2本の垂直柱(伸縮式のものもある。)で支えられた水平ビームから成る簡単な門形であるものに限る。
- (5)ストラッドルキャリヤー: straddle(またぐこと)型式のシャシから成るものであり、一般にその高さを調節するための垂直な伸縮式の支柱を有している。このシャシは、通常4個以上のタイヤ付き車輪を装備しており、これらの車輪は通常非常に小さな半径の範囲内での駆動用及び操舵用として使用される。

ストラッドルキャリヤーは、それ自体の特殊な設計のため貨物の上をまたぐような 位置をとることができ、特殊な握り装置により貨物を持ち上げ、短距離間を運搬し、 再び貨物を下ろすことができる。これらのキャリヤーの中には、貨物の積込み又は積 IΒ

84.26 デリック、クレ - ン (ケ - ブルクレ - ンを含む。)、移動式リフティングフレ - ム、ストラッドルキャリヤ - 及びクレ - ンを装備したトラック

(省略)

自走式その他の移動式機械

(省略)

多機能機械

(省略)

この項には、次の部品を含む。

- (1)船舶用デリック:固定された1本の垂直柱とその根元にピボットで支えられた荷役 用アームとからなり、アームが滑車装置により上下するもの(ポンツーン等の浮き構 造物に取り付けられた類似の機械については、前記の除外規定(c)参照)
- (2) ジブクレーン(又はデリッククレーン): 荷重のつり上げのほか、時には水平移動を行うために使用するもので、基本的には到着できる長さを調整し、かつ、作業を容易にするために組み合わされたブーム又はジブから成る。つり上げケーブルはブームの先端にある滑車を通じて張られ、ウインチにより駆動される。ジブ又はブームは、垂直支柱(相当高い場合もある。)により支えられることもある(鉄道用の応急作業クレーン車、クレーン車、浮きクレーン等に関しては、前段の除外規定参照)。
- (3)門形クレーン: 埠頭において使用されるクレーンで、レールを走行する四脚の高い 台座上にジブクレーンを装備したものである。レールの軌間は、一般の鉄道に比べて はるかに広い。
- (4)ケーブルクレーン:つり上げた荷重を運搬するための設備である。固定式又は走行 式の塔の上部に支えられた1本以上の主策及び荷重の上げ下ろし機構を備え主策上 を走行するトロリーから成る。大規模な建設現場、ダム、橋、採石場等において使用 される。
- (5)橋型クレーン: 重装のはり又はブリッジにつるされている強力なつり上げ装置から 成り、全体が広軌のレール上を走行する。同様の橋型クレーンで原子炉の燃料の交換 又は取り出しに使用されるものもこの項に属する。

IΒ 新 卸しをするために運送用車両の上を直接にまたぐことができる十分な幅と高さを有 するものがある。 ストラッドルキャリヤーは、工場、倉庫、埠頭、空港等における長尺の貨物(形材、 樹木、木材等)の荷扱い又はコンテナーの積込みに使用される。 (6)タワークレーン:これらのクレーンは、主として、相当な高さのタワー(通常 (新規) 個々の部分から構成され、レールの上に固定され又は移動することができる。)、 主水平ジブ(トロリー、巻上げ機、作業用プラットホーム及び運転者用の運転台を 取付けている。)、カウンターウェイトを備えたカウンターウェイトジブ、ジブを 支持するタイパー並びにクレーンを回転するための上部又は底部にある旋回装置か ら成る。タワーは、油圧式のシリンダー又はジャッキ及びクライミングフレーム(クレーンの作業高さを増す目的で、追加用タワー部分を取り付けられるように、ジブ を引上げられるもの)を有していてもよい。 (7)門形クレーン:埠頭において使用されるクレーンで、レールを走行する四脚の高い│(6)ガントリークレーン及び天井クレーン:はり自体が壁に固定したレール又は適当な 台座上にジブクレーンを装備したものである。レールの軌間は、一般の鉄道に比べて 支持用金属製構造物の上を走行するもの はるかに広い。 (7)トランスポータークレーン:固定式又はレール上を走行する型式のものがあり、中 (8) ジブクレーン(又はデリッククレーン): 荷重のつり上げのほか、時には水平移動 には非常に長いものもある。また、通常は停泊岸壁又は積卸し場の上に張り出した片 を行うために使用するもので、基本的には到着できる長さを調整し、かつ、作業を容 持ちばり(間接式であるかないかを問わない。)を有し、このはりにその全長に渡っ 易にするために組み合わされたブーム又はジブから成る。つり上げケーブルはブーム て走行する巻上げ用のトロリー又はクラブが装備されている。建築用石材の取扱い の先端にある滑車を通じて張られ、ウインチにより駆動される。ジブ又はブームは、 用、コンテナの取扱い用又は造船に使用される特殊型式のものがある。 垂直支柱(相当高い場合もある。)により支えられることもある(鉄道用の応急作業 クレーン車、クレーン車、浮きクレーン等に関しては、この解説の冒頭参照し (8)移動式リフティングフレーム:特にコンテナ取扱い用のタイヤ付き車輪を有するも ので、次の場合に限り自走式であってもよい。すなわち、停止中に作業を行うように (9)ケーブルクレーン:つり上げた荷重を運搬するための設備である。固定式又は走行 設計したものであるか又はもし荷重を掛けたままで短距離の移動をすることができ 式の塔の上部に支えられた1本以上の主策及び荷重の上げ下ろし機構を備え主策上 るとしても、ほとんどの場合には、それぞれ一対の車輪上に載った2本の垂直柱(伸 を走行するトロリーから成る。大規模な建設現場、ダム、橋、採石場等において使用 縮式のものもある。)で支えられた水平ビームから成る簡単な門形であるものに限る。 される。 (9)ストラッドルキャリヤー:straddle (またぐこと)型式のシャシから成るものであ (10)船舶用デリック:固定された1本の垂直柱とその根元にピボットで支えられた荷役 る、一般にその高さを調節するための垂直な伸縮式の支柱を有している。このシャシ 用アームとからなり、アームが滑車装置により上下するもの(ポンツーン等の浮き構 は、通常4個以上のタイヤ付き車輪を装備しており、これらの車輪は通常非常に小さ 造物に取り付けられた類似の機械については、この解説の冒頭参照) な半径の範囲内での駆動用及び操舵用として使用される。

	0TH/60XIII
新	旧
(11) クレーンを装備した作業トラック:工場、倉庫、埠(ふ)頭、空港等において、貨	ストラッドルキャリヤーは、それ自体の特殊な設計のため貨物の上をまたぐような
物の短距離の運搬を行えるように設計されている。貨物の運搬は、作業トラック型式	位置をとることができ、特殊な握り装置により貨物を持ち上げ、短距離間を運搬し、
<u>のシャシに取り付けられた軽量クレーンにより行うもので、そのシャシは安定性を保</u>	再び貨物を下ろすことができる。これらのキャリヤーの中には、貨物の積込み又は積
<u>つため一般にホイールベースが長く、かつ、幅の広い箱形のフレーム状になっている。</u>	<u>卸しをするために運送用車両の上を直接にまたぐことができる十分な幅と高さを有</u>
	<u>するものがある。</u>
	ストラッドルキャリヤーは、工場、倉庫、埠頭、空港等における長尺の貨物 (形材、
	樹木、木材等)の荷扱い又はコンテナーの積込みに使用される。
	<u>(10)クレーンを装備した作業トラック:工場、倉庫、埠(ふ)頭、空港等において、貨</u>
	物の短距離の運搬を行えるように設計されている。貨物の運搬は、作業トラック型式
	<u>のシャシに取り付けられた軽量クレーンにより行うもので、そのシャシは安定性を保</u>
	<u>つため一般にホイールベースが長く、かつ、幅の広い箱形のフレーム状になっている。</u>
(省略)	(省略)

84.28 OTHER LIFTING, HANDLING, LOADING OR UNLOADING MACHINERY (FOR EXAMPLE, LIFTS, ESCALATORS, CONVEYORS, TELEFERICS).

新

(省略)

- (I) INTERMITTENT ACTION MACHINES
- (A) Lifts are usually operated by winch and cable, or by rams worked by water, air or oil. They are used for raising or lowering a passenger cage or goods platform between vertical guide bars, and are generally fitted with counterbalance weights. The control, stopping, safety, etc., equipment, whether or not electrical, is also classified in this heading provided it is presented with the lift itself. The heading also includes manually operated lifts.

Rack and pinion driven lifts or hoists also belong to this category.

These lifts and hoists consist of a lift cage, fitted with a motor that drives a pinion, and a mast, equipped with a toothed rack. When the pinion is engaged with the toothed rack, it permits the lift cage to move along the mast, up or down, at a controlled speed.

The group also includes so-called "ship-lifts", i.e., very powerful hydraulic or jack operated installations for lifting a vessel and lock basin complete from one canal level to another, and thus replacing normal locks.

(B) Skip hoists are a type of lift in which bulk material containers are hoisted up a ramp or vertical shaft. They are used for raising coal from mines, for hoisting ores, limestone, fuel, etc., into blast furnaces, lime kilns, etc.

The heading also includes skips for such skip hoists, i.e., large capacity metallic containers or bins often fitted with automatically opening bottoms. Mining skips usually incorporate a cabin for the miners mounted above the load bin.

旧

84.28 OTHER LIFTING, HANDLING, LOADING OR UNLOADING MACHINERY (FOR EXAMPLE, LIFTS, ESCALATORS, CONVEYORS, TELEFERICS).

(省略)

- (I) INTERMITTENT ACTION MACHINES
- (A) Certain lifting machines:
 - (1) Lifting gins consist of a winch mounted on a two-legged or tripod support.
 - (2) Well drilling derricks for hoisting the drilling tubes, etc., in petroleum wells, etc. (other than those mounted on lorries, etc. see the introduction to Explanatory Note to heading 84.26).
 - (3) Telphers are similar in operation to overhead travelling or transporter cranes. The hoisting trolleys run (sometimes for considerable distances) on overhead rails supported on pylons.
- (B) Teleferics are large winch-operated installations generally for lifting passengers or goods in the mountains.

They consist of the bearer and traction cables supported on pylons, and two cabins (or grabs, containers, etc.) which ascend and descend on the bearer cable.

- (C) Funiculars operate on the same principle as teleferics but the coaches run on rails. The heading in this case covers only the traction mechanism and winch; it excludes the coaches (heading 86.05) and the track (heading 73.02 or 86.08 according to type).
- (D) Lifts are usually operated by winch and cable, or by rams worked by water, air or oil. They are used for raising or lowering a passenger cage or goods platform between vertical guide bars, and are generally fitted with counterbalance weights. The control, stopping, safety, etc., equipment, whether or not electrical, is also classified in this heading provided it is presented with the lift itself. The heading also includes manually operated lifts.

(新規)

- (C) Certain lifting machines:
 - (1) Lifting gins consist of a winch mounted on a two-legged or tripod support.
 - (2) Well drilling derricks for hoisting the drilling tubes, etc., in petroleum wells, etc. (other than those mounted on lorries, etc. see the introduction to Explanatory Note to heading 84.26).
 - (3) Telphers are similar in operation to overhead travelling or transporter cranes. The hoisting trolleys run (sometimes for considerable distances) on overhead rails supported on pylons.
- (D) Teleferics are large winch-operated installations generally for lifting passengers or goods in the mountains.

They consist of the bearer and traction cables supported on pylons, and two cabins (or grabs, containers, etc.) which ascend and descend on the bearer cable.

- (E) Funiculars operate on the same principle as teleferics but the coaches run on rails. The heading in this case covers only the traction mechanism and winch; it excludes the coaches (heading 86.05) and the track (heading 73.02 or 86.08 according to type).
- (F) Wagon tippers are platforms with guide rails or grooves, so that the wagon can be run into position, clamped and then emptied by tilting, tipping or rotating the whole machine by a jacking or other lifting system. The heading also includes wagon shaking machines used to facilitate the discharge of hopper type wagons.
- (II) CONTINUOUS ACTION MACHINES
- (A) **Elevators** used for raising a constant stream of goods or persons verticall or obliquely. They consist essentially of a series of carriers of various types, attached at intervals to a jointed mechanism which turns as a continuous chain. They include bucket lifts for pulverised or guranular materials, platform elevators for crates, parcels, etc., finger-tray elevators for sacks, barrels, bales of straw, sheaves, etc., and continuous multiple-cage lifts for passengers, etc.

The group also includes so-called "ship-lifts", i.e., very powerful hydraulic or jack operated installations for lifting a vessel and lock basin complete from one canal level to another, and thus replacing normal locks.

(E) Skip hoists are a type of lift in which bulk material containers are hoisted up a ramp or vertical shaft. They are used for raising coal from mines, for hoisting ores, limestone, fuel, etc., into blast furnaces, lime kilns, etc.

The heading also includes skips for such skip hoists, i.e., large capacity metallic containers or bins often fitted with automatically opening bottoms. Mining skips usually incorporate a cabin for the miners mounted above the load bin.

- (F) Wagon tippers are platforms with guide rails or grooves, so that the wagon can be run into position, clamped and then emptied by tilting, tipping or rotating the whole machine by a jacking or other lifting system. The heading also includes wagon shaking machines used to facilitate the discharge of hopper type wagons.
- (II) CONTINUOUS ACTION MACHINES
- (A) **Elevators** used for raising a constant stream of goods or persons vertically or obliquely. They consist essentially of a series of carriers of various types, attached at intervals to a jointed mechanism which turns as a continuous chain. They include bucket lifts for pulverised or guranular materials, platform elevators for crates, parcels, etc., finger-tray elevators for sacks, barrels, bales of straw, sheaves, etc., <u>escalators</u> and continuous multiple-cage lifts for passengers, etc.

	#F6/L/X11_
新	IΒ
(B) Escalators and moving walkways.	<u>(新規)</u>
(C) ~ (F)	(B) ~ (E)
(THE OTHER OPECIAL LIFTING OR HANDLING MACHINER	(111) OTHER OPECIAL LIFTING OR HANDLING MACHINER
(III) OTHER SPECIAL LIFTING OR HANDLING MACHINER	(III) OTHER SPECIAL LIFTING OR HANDLING MACHINER
(A) ~ (K)	(A) ~ (K)
(L) Patient lifts. These are devices with a supporting structure and a seat	<u>(新規)</u>
for the raising and lowering of seated persons, e.g., in a bathroom or onto	
a bed. The mobile seat is fixed to the supporting structure by means of	
ropes or chains.	(trtp)
(M) Stair lifts. These are lifting devices, fitted with a load platform, which	<u>(新規)</u>
are fixed to banisters, stairway walls or the stairs and are used to move disabled persons or wheelchairs with their occupant up or down stairs.	
disabled persons of wheelcharts with their occupant up of down starrs.	
(省略)	(省略)
84.28 その他の持上げ用、荷扱い用、積込み用又は荷卸し用の機械(例えば、昇降機、	
04.20 その他の行工が用、何放い用、慎込の用文は何即の円の機械(例えば、昇降機、エスカレーター、コンベヤ及びロープウェー)	84.28 その他の持上げ用、荷扱い用、積込み用又は荷卸し用の機械(例えば、昇降機、
(省略)	エスカレーター、コンベヤ及びロープウェー) (省略)
()非連続作動式の機械	(自略) () 非連続作動式の機械
(A)昇降機:一般にウインチ及びケーブル又は水圧、空気圧若しくは油圧により作動	<u>(A)持上げ用機械</u>
するラム(ピストン)により運転されるもので、垂直なガイドレールの間に取り付けられた人員用ケージ又は貨物用プラットホームをそれに沿って上昇又は下降さ	(1)つり上げ用三叉(さんまた): 2本又は3本の組み合わせた支柱の頂上にウイ
せるために使用され、通常釣合いおもりが取り付けられている。制御用、停止用、	<u>ンチを取り付けたもの</u> (2)さく井用デリック:油井等において、ドリルパイプ等を上げ下げするためのも
安全用等の機器(電気式であるかないかを問わない。)も、リフト自体とともに提	の(貨物自動車等に取り付けられたものを除く。84.26 項の解説の冒頭の除外規
<u>示される場合に限り、この項に属する。この項には、手動式の昇降機も含む。</u>	<u>定参照)</u>

ラック・ピニオン駆動の昇降機又はホイストも、このグループに含まれる。これらの昇降機及びホイストは、ピニオンを駆動するモーターを備え付けたリフトケージ及び歯のついたラックを備え付けた柱から成る。ピニオンが歯のついたラックとかみ合わされると、制御された速度で柱に沿ってリフトケージが上下に移動することができる。

このグループには、また、いわゆる shiplifts (船及び閘(こう)門付き水槽を、 運河の一つの水面から他の水面まで、ともに持ち上げるための極めて強力な液圧式 又はジャッキ式の機器で、通常の閘(こう)門の代わりに使用されるもの)を含む。

(B)スキップホイスト:ばら物用コンテナを斜坑又は立坑から引き上げる一種の昇降機で、炭鉱からの石炭の搬出、鉱石、石灰石、燃料等の溶鉱炉、窯(かま)等への投入に使用される。

この項には、スキップホイスト用のスキップ(大容量の金属製コンテナ又は容器であり、自動開閉式の底部を有するものが多く、鉱山用スキップには、通常、容器の上部に従業員用キャビンが取り付けられている。)を含む。

<u>(C)持上げ用機械</u>

- (1)つり上げ用三叉(さんまた): 2本又は3本の組み合わせた支柱の頂上にウインチを取り付けたもの
- (2) さく井用デリック:油井等において、ドリルパイプ等を上げ下げするためのも の(貨物自動車等に取り付けられたものを除く。84.26項の解説の冒頭の除外規 定参照)
- (3) テルハー:操作は天井クレーン又はトランスポータークレーンと類似しており、巻上げ用トロリーが、塔に支えられた頭上のレールを走行するもの(走行距離の相当長いものもある。)
- (D)ロープーウェー:通常山において人又は物品を持ち上げることに使用されるウインチ駆動式の大型の機器であり、塔に掛けた支索、えい索及び支索に沿って上昇及び下降を行う2台の機器(又はグラブ、コンテナ等)から成るものである。
- (E)ケーブルカー:ロープーウェーの場合と同様の原理に基づいて運転されるが、客車が軌道上を走行するものである。この場合、この頃には、けん引装置及びウイン

IΗ

- (3)テルハー:操作は天井クレーン又はトランスポータークレーンと類似してお り、巻上げ用トロリーが、塔に支えられた頭上のレールを走行するもの(走行距 離の相当長いものもある。)
- (B) ロープーウェー: 通常山において人又は物品を持ち上げることに使用されるウイ ンチ駆動式の大型の機器であり、塔に掛けた支索、えい索及び支索に沿って上昇及 び下降を行う2台の機器(又はグラブ、コンテナ等)から成るものである。
- (C)ケーブルカー: ロープーウェーの場合と同様の原理に基づいて運転されるが、客車が軌道上を走行するものである。この場合、この項には、けん引装置及びウインチのみを含み、客車(86.05)及び軌道(種類により73.02又は86.08)を含まない。
- (D)昇降機:一般にウインチ及びケーブル又は水圧、空気圧若しくは油圧により作動するラム(ピストン)により運転されるもので、垂直なガイドレールの間に取り付けられた人員用ケージ又は貨物用プラットホームをそれに沿って上昇又は下降させるために使用され、通常釣合いおもりが取り付けられている。制御用、停止用、安全用等の機器(電気式であるかないかを問わない。)も、リフト自体とともに提示される場合に限り、この項に属する。この項には、手動式の昇降機も含む。

このグループには、またいわゆる shiplifts (船及び閘(こう)門付き水槽を、 運河の一つの水面から他の水面まで、ともに持ち上げるための極めて強力な液圧式 又はジャッキ式の機器で、通常の閘(こう)門の代わりに使用されるもの)を含む。

(E)スキップホイスト:ばら物用コンテナを斜坑又は立坑から引き上げる一種の昇降機で、炭鉱からの石炭の搬出、鉱石、石灰石、燃料等の溶鉱炉、窯(かま)等への投入に使用される。

この項には、スキップホイスト用のスキップ(大容量の金属製コンテナ又は容器であり、自動開閉式の底部を有するものが多く、鉱山用スキップには、通常、容器の上部に従業員用キャビンが取り付けられている。)を含む。

チのみを含み、客車(86.05)及び軌道(種類により73.02又は86.08)を含まない。

(F)貨車傾転装置:ガイドレール又は溝を有する架台で、その所定位置に貨車を引き 込んで固定し、機械全体をジャッキその他の持上げ装置により傾斜又は回転させる ことにより、積荷を排出するものである。この項には、ホッパー式貨車の荷降しを 容易にするために使用する貨車振動装置を含む。

(省略)

() 連動作動式の機械

(A) 持上げ機: 貨物又は人の流れを絶え間なく上方又は斜め上方に送るために使用されるもので、基本的には一連の各種運搬具(エンドレスチェーンのように回転する結合した機構に一定間隔で取り付けらている。)から成る。持上げ機には、粉状又は粒状の物品用のバケットリフト、クレート、小包等用のプラットホ・ムエレベーター、袋、たる、俵、束等用のフィンガ・トレイエレベーター及び人員用の連続ゲージ式リフト等がある。

(B) エスカレーター及び動く歩道

- (C) コンベヤ: 貨物を通常水平方向に運搬するために使用されるもので、鉱山、採石場等においては、運搬距離が非常に長いものもあり、次のような物品を含む。
 - (1)連続的に移動する運搬具又は押し具により作動するコンベヤ:例えば、スクレーパーコンベヤ及びスクリューコンベヤ(物品は、といに沿ってそれぞれ押し板又はねじにより送られる。)バケットコンベヤ、トレイコンベヤ、パンコンベヤ、バンドコンベヤ、ベルトコンベヤ、エプロンコンベヤ、スラットコンベヤ、チェーンコンベヤ等。
 - (2)原動機駆動式ローラーが並んだコンベヤ:例えば、分塊圧延機に鋼塊を送る ために使用されるようなものがある。この項には、また通常、軸受に取り付け られた動力駆動式でないローラーコンベヤ(例えば、クレート等の取扱い用の 水平式ころ滑走台等及び重力式ローラーコンベヤ)を含む。ただし、これに類 する機器でローラーを有しないもの(例えば、直線型、曲線型又はらせん型の 滑走運搬装置)は属しない(型式により73.08、73.25又は73.26)。

IΗ

(F)貨車傾転装置:ガイドレール又は溝を有する架台で、その所定位置に貨車を引き 込んで固定し、機械全体をジャッキその他の持上げ装置により傾斜又は回転させる ことにより、積荷を排出するものである。この項には、ホッパー式貨車の荷降しを 容易にするために使用する貨車振動装置を含む。

(省略)

() 連動作動式の機械

(A) 持上げ機: 貨物又は人の流れを絶え間なく上方又は斜め上方に送るために使用されるもので、基本的には一連の各種運搬具(エンドレスチェーンのように回転する結合した機構に一定間隔で取り付けらている。) から成る。持上げ機には、粉状又は粒状の物品用のバケットリフト、クレート、小包等用のプラットホームエレベーター、袋、たる、俵、束等用のフィンガートレイエレベーター、人員用のエスカレーター及び連続ゲージ式リフト等がある。

(新規)

- (B) コンベヤ: 貨物を通常水平方向に運搬するために使用されるもので、鉱山、採石場等においては、運搬距離が非常に長いものもあり、次のような物品を含む。
 - (1)連続的に移動する運搬具又は押し具により作動するコンベヤ:例えば、スクレーパーコンベヤ及びスクリューコンベヤ(物品は、といに沿ってそれぞれ押し板又はねじにより送られる。)バケットコンベヤ、トレイコンベヤ、パンコンベヤ、バンドコンベヤ、ベルトコンベヤ、エプロンコンベヤ、スラットコンベヤ、チェーンコンベヤ等。
 - (2)原動機駆動式ローラーが並んだコンベヤ: 例えば、分塊圧延機に鋼塊を送る ために使用されるようなものがある。この項には、また通常、軸受に取り付け られた動力駆動式でないローラーコンベヤ(例えば、クレート等の取扱い用の 水平式ころ滑走台等及び重力式ローラーコンベヤ)を含む。ただし、これに類 する機器でローラーを有しないもの(例えば、直線型、曲線型又はらせん型の 滑走運搬装置)は属しない(型式により73.08、73.25又は73.26)。

新 IΗ (3)振動コンベヤ:物品を置いたといの振動又は往復運動により作動するもの (3)振動コンベヤ:物品を置いたといの振動又は往復運動により作動するもの (D)ニューマチックエレベーター及びニューマチックコンベヤ(例えば、気送管): (C)ニューマチックエレベーター及びニューマチックコンベヤ(例えば、気送管): 書類、小さい加工部品等を入れた小型容器又はばら物(穀物、わら、乾草、のこ 書類、小さい加工部品等を入れた小型容器又はばら物(穀物、わら、乾草、のこ くず、粉炭等)が管の内部を空気の流れにより運ばれるものである(穀物の輸送 くず、粉炭等)が管の内部を空気の流れにより運ばれるものである(穀物の輸送 とともにそのクリーニングを行う類似の機械を含む。)。 とともにそのクリーニングを行う類似の機械を含む。)。 (E) ローラー式支持装置(「キャスター」): ローラーコンベヤに類するもので、 (D) ローラー式支持装置(「キャスター」): ローラーコンベヤに類するもので、 工場の床に固定した多数の筒状の支柱から成る。各支柱の先端には、軸受により 工場の床に固定した多数の筒状の支柱から成る。各支柱の先端には、軸受により 回転し、かつ、全方向に自由に旋回できるローラーを取り付けたものである。こ 回転し、かつ、全方向に自由に旋回できるローラーを取り付けたものである。こ のような「キャスター」のセットがローラーテーブルシステム(例えば、圧延工 のような「キャスター」のセットがローラーテーブルシステム(例えば、圧延工 場における金属板の取扱いに使用される。)になる。 場における金属板の取扱いに使用される。)になる。 (F)ケーブル式けん引装置:基本的には、連続的に回転するようにしたエンドレス (E)ケーブル式けん引装置:基本的には、連続的に回転するようにしたエンドレス のケーブル又はチェーンから成り、車両(例えば、炭車又は貨車)、はしけ、そ のケーブル又はチェーンから成り、車両(例えば、炭車又は貨車)、はしけ、そ り等を引くもの、人員を運搬するもの(スキーリフト)等がある。 り等を引くもの、人員を運搬するもの(スキーリフト)等がある。 ()持上げ用又は荷扱い用のその他の特殊な機械 ()持上げ用又は荷扱い用のその他の特殊な機械 (省略) $(A) \sim (K)$ $(A) \sim (K)$ (L)患者用昇降機:浴室の中、ベッドの上等で、座った状態の人を昇降させるための (新規) 装置であり、支持具又はシートを有する。移動シートは、ロープ又は鎖によって支 持具に固定されている。 (M)階段用昇降機:手すり、階段の壁又は階段に取り付けられ、プラットホームを有 (新規) する昇降機で、障害を持つ人又は車椅子の人が階段を上下するために用いられる。 (省略) (省略)

新 IΗ 84.29 SELF-PROPELLED BULDOZERS, ANGLEDOZERS, GRADERS, LEVELLERS, SCRAPERS, 84.29 SELF-PROPELLED BULDOZERS, ANGLEDOZERS, GRADERS, LEVELLERS, SCRAPERS, MECHANICAL SHOVELS, EXCAVATORS, SHOVEL LOADERS, TAMPING MACHINES AND MECHANICAL SHOVELS, EXCAVATORS, SHOVEL LOADERS, TAMPING MACHINES AND ROAD ROLLERS. ROAD ROLLERS. (省略) (省略) $(A) \sim (C)$ $(A) \sim (C)$ (D) Tamping machines as used in road making, for packing rail-road ballast. (D) Mechanical shovels (boom, iib or cable type) which dig into the soil, above or etc. (but see paragraph (a) of the introduction to Explanatory Note to below machine level, by means of an excavating bucket, grab, etc., operated heading 84.30 regarding machines mounted on vehicles of Chapter 86). either directly from the end of a boom or iib (shovel excavators, drag (E) Self-propelled road rollers as used in road building or other public works shovels, etc.) or, to increase the working range, on a cable or by means of a (e.g., for levelling the ground or rolling the road surface). hydraulic jack suspended from the jib (draglines). In long range excavators (F) Mechanical shovels (boom, jib or cable type) which dig into the soil, above or (slackline draglines), the bucket is operated on a cable running between two below machine level, by means of an excavating bucket, grab, etc., operated movable structures set some distance apart. either directly from the end of a boom or jib (shovel excavators, drag (E) Multi-bucket excavators in which the digging buckets are fitted on endless chains or on rotating wheels. These machines often incorporate conveyors for shovels, etc.) or, to increase the working range, on a cable or by means of a hydraulic jack suspended from the jib (draglines). In long range excavators discharging the excavated soil, and they are mounted on wheeled or track-(slackline draglines), the bucket is operated on a cable running between two laying chassis. Special models are designed for digging or cleaning out movable structures set some distance apart. trenches, drainage channels, ditches for use in open-cast (open-pit) mines, etc. (G) Multi-bucket excavators in which the digging buckets are fitted on endless (F) Self-propelled shovel loaders. These are wheeled or crawler machines with chains or on rotating wheels. These machines often incorporate conveyors for a front-mounted bucket which pick up material through motion of the machine, discharging the excavated soil, and they are mounted on wheeled or tracktransport and discharge it. laying chassis. Special models are designed for digging or cleaning out Some "shovel-loaders" are able to dig into the soil. This is achieved as trenches, drainage channels, ditches for use in open-cast (open-pit) mines, etc. the bucket, when in the horizontal position, is capable of being lowered (H) Self-propelled shovel loaders. These are wheeled or crawler machines with below the level of the wheels or tracks. a front-mounted bucket which pick up material through motion of the machine, (G) Loader-transporters used in mines. These machines, the main function of transport and discharge it. which is handling and not transport, are equipped with a front-mounted bucket Some "shovel-loaders" are able to dig into the soil. This is achieved as which picks up bulk materials and discharges them into the body of the machine. the bucket, when in the horizontal position, is capable of being lowered (H) Tamping machines as used in road making, for packing rail-road ballast, below the level of the wheels or tracks. etc. (but see paragraph (a) of the introduction to Explanatory Note to (IJ) Loader-transporters used in mines. These machines, the main function of heading 84.30 regarding machines mounted on vehicles of Chapter 86). which is handling and not transport, are equipped with a front-mounted bucket (IJ) Self-propelled road rollers as used in road building or other public works which picks up bulk materials and discharges them into the body of the machine. (e.g., for levelling the ground or rolling the road surface). (省略) (省略)

- 84.29 - ブルドーザー、アングルドーザー、地ならし機、スクレーパー、メカニカルショ | 84.29 - ブルドーザー、アングルドーザー、地ならし機、スクレーパー、メカニカルショ

ベル、エキスカベーター、ショベルローダー、突固め用機械及びロードローラー(自走式のものに限る。)

(省略)

(A)~(C)

- (D)突固め用機械:道路建設に使用される機械で、鉄道線路の砂利の突固め等に使用されるものである(ただし、86類の車両に取り付けられた機械については、84.30項の解説の冒頭の除外規定(a)参照)。
- (E)自走式ロードローラー:道路建設その他の土木工事(例えば、地面の土ならし及び 道路表面の押固め)に使用されるものである。

これらの機械は、鋳鉄製又は鋼製の重くて直径の大きいシリンダーを装備してあり、シリンダーは平滑であるか又は金属製の足状の突起(これで土を突き固める(シープスフットローラー))を有する。また、空気タイヤ付き又は重荷重のソリッドタイヤ式の車輪のものもある。

- (F)メカニカルショベル(ブーム式、ジブ式又はケーブル式のもの): この機械は、掘削用バケット、グラブ等により地面が機械より高いか低いかを問わず土壌を掘削するものである。この掘削用バケット等は、ブーム又はジブの先端で直接作動するか(ショベルエキスカベーター、バックホー等)又は作業範囲を広げるために、ケーブル上で若しくはジブからつるされた液圧式ジャッキにより作動する(ドラグライン)。長距離掘削機(スラックライン・ドラグライン)は、バケットがある間隔を置いた2基の可動式構造物間に張られたケーブル上において作動する。
- (G)マルチバケット:この機械は、掘削用バケットがエンドレスチェーン又は回転する 車輪に取り付けられていて、また、掘削した土を排出するためのコンベヤを自蔵する ものが多く、車輪式又は無限軌道式のシャシ上に取り付けられている。露天堀り鉱山 等において溝、排水溝、水路の掘削用又は清浄用に設計されている特殊な型式のもの もある。
- (H)自走式ショベルローダー:この機械は、正面に取り付けられたバケットが本体の動きにより材料を持ち上げ、運搬し又は排出する車輪式又は無限軌道式の機械である。 ある種の「ショベルローダー」は土を掘ることができる。これはバケットを水平にしたとき、車輪又は無限軌道より低くすることができるからである。
- (IJ) ローダートランスポーター:鉱山で使用されるもので、主たる機能は荷扱いであっ て輸送ではない。正面にバケットを装備し、ばら積みの貨物を持ち上げて機械の本体 内部に積み込む。

(省略)

IΗ

ベル、エキスカベーター、ショベルローダー、突固め用機械及びロードローラー(自走式のものに限る。)

(省略)

(A)~(C)

- (D) メカニカルショベル (ブーム式、ジブ式又はケーブル式のもの): この機械は、掘削用バケット、グラブ等により地面が機械より高いか低いかを問わず土壌を掘削するものである。この掘削用バケット等は、ブーム又はジブの先端で直接作動するか (ショベルエキスカベーター、バックホー等) 又は作業範囲を広げるために、ケーブル上で若しくはジブからつるされた液圧式ジャッキにより作動する (ドラグライン)。長距離掘削機 (スラックライン・ドラグライン)は、バケットがある間隔を置いた 2 基の可動式構造物間に張られたケーブル上において作動する。
- (E)マルチバケット:この機械は、掘削用バケットがエンドレスチェーン又は回転する 車輪に取り付けられていて、また、掘削した土を排出するためのコンベヤを自蔵する ものが多く、車輪式又は無限軌道式のシャシ上に取り付けられている。露天堀り鉱山 等において溝、排水溝、水路の掘削用又は清浄用に設計されている特殊な型式のもの もある。
- (F)自走式ショベルローダー:この機械は、正面に取り付けられたバケットが本体の動きにより材料を持ち上げ、運搬し又は排出する車輪式又は無限軌道式の機械である。 ある種の「ショベルローダー」は土を掘ることができる。これはバケットを水平にしたとき、車輪又は無限軌道より低くすることができるからである。
- (G)ローダートランスポーター:鉱山で使用されるもので、主たる機能は荷扱いであっ て輸送ではない。正面にバケットを装備し、ばら積みの貨物を持ち上げて機械の本体 内部に積み込む。
- (H)突固め用機械:道路建設に使用される機械で、鉄道線路の砂利の突固め等に使用されるものである(ただし、86類の車両に取り付けられた機械については、84.30項の解説の冒頭の除外規定(a)参照)。
- (IJ) 自走式ロードローラー: 道路建設その他の土木工事(例えば、地面の土ならし及び 道路表面の押固め)に使用されるものである。

これらの機械は、鋳鉄製又は鋼製の重くて直径の大きいシリンダーを装備してあり、シリンダーは平滑であるか又は金属製の足状の突起(これで土を突き固める(シープスフットローラー))を有する。また、空気タイヤ付き又は重荷重のソリッドタイヤ式の車輪のものもある。

(省略)